

Castolin®

Specialist in quality joining



Distribución Profesional 2017



Castolin

Las soluciones al servicio de la industria



Un equipo comercial

repartido por todo el territorio para ofrecerle apoyo técnico-comercial.

Un servicio técnico

para el asesoramiento, la asistencia telefónica, las recomendaciones, los procedimientos, las pruebas.

Un servicio al cliente

a su servicio, apoyado por un sistema informático de gestión de contratos y pedidos.

Un servicio post-venta

de equipos eléctricos y de llama para el diagnóstico, reparación y calibración de sus equipos.

Centro de Formación

para clientes de nuestros productos o procedimientos.

www.castolin.es



Castolin

Castolin Ibérica, S.L.U.
P.I. de Alcobendas, calle San Rafael, 6
28108 Alcobendas -Madrid-
Tel. + 34 914 900 300 . Fax + 34 916 626 501
E-mail. castolinmadrid@castolin.es
www.castolin.es

1

SOLDADURA
BRAZING



2

ACCESORIOS
SOLDADURA BRAZING



3

HERRAMIENTAS



4

MESSER



5

SOLDADURA
ELÉCTRICA



Castolin

Specialist in quality joining

La gama más completa en soldadura

ARC POWER



DERBY 181



CASTING 1711



AIRJET COMPACT



Amplia gama de accesorios



Amplia gama de consumibles



Castolin Eutectic
Eutectic Castolin

ISO 9001
BUREAU VERITAS
Certification



BUREAU VERITAS
Certification



Certificación
Certification

Concedida a / Awarded to

CASTOLIN IBERICA SLU

C/ SAN RAFAEL, 6, POL. IND. ALCOBENDAS, 28108, ALCOBENDAS, MADRID
C/ ISAAC PERAL, 10-12, POL. IND. EL FRONTAL, 28816, VALDEVERO, MADRID

Bureau Veritas certifica que el Sistema de Gestión ha sido auditado y encontrado conforme con los requisitos de la norma:
Bureau Veritas certify that the Management System has been audited and found to be in accordance with the requirements of standard:

NORMA / STANDARD

ISO 9001:2008

El Sistema de Gestión se aplica a:
Scope of certification:

COMERCIALIZACIÓN Y DISTRIBUCIÓN DE PRODUCTOS Y EQUIPOS PARA LA TECNOLOGÍA DE LA UNIÓN Y PROTECCIÓN SUPERFICIAL, PROYECCIÓN TÉRMICA, SOLDADURA Y OTROS PROCESOS DE PROTECCIÓN DE METALES, ASÍ COMO TAMBIÉN LA REALIZACIÓN DE TRABAJOS A CLIENTES CON CUALQUIERA DE LOS ANTERIORES PROCESOS.

COMMERCIALIZATION AND DISTRIBUTION OF PRODUCTS AND EQUIPMENT FOR JOINING AND SURFACING TECHNOLOGIES, THERMAL SPRAYING, WELDING, BRAZING AND OTHER METAL PROTECTION PROCESSES, AS WELL AS THE EXECUTION OF WORKS FROM FOR CLIENTS USING ANY OF THE ABOVE MENTIONED PROCESSES

Número del Certificado
Certificate Number

ES049172-1

Director General / General Manager
Bureau Veritas Certification, S.A.

Aprobación original
Original approval date

06/03/2010

Certificado en vigor
Effective date

06/03/2012

Expiración del certificado
Certificate expiration date

06/03/2015

J. Ledesma

Este certificado está sujeto a las condiciones y restricciones generales y particulares de los servicios de certificación.
This certificate is valid subject to the general and specific terms and conditions of certification services.

Managing Office: Bureau Veritas Certification, S.A.
Nuestra Oficina de atención: Bureau Veritas Certification, S.A.
11 Valentin Poncea 20,28, Edificio Galileo, Pta. 101. La zona de libre comercio de Madrid

ENAC
CERTIFICACIÓN

Castolin

Specialist in quality joining

Calidad, Seguridad, Fiabilidad, Innovación



www.castolin.es



SOLDADURA BRAZING

1

Especificaciones varillas.....	6
Aleaciones especiales	9
Varillas de cobre - fósforo	10
Varillas de plata sin cadmio	11
Soldadura blanda.....	16
Soldadura electrónica	17
Decapantes soldadura fuerte	18
Decapantes soldadura blanda.....	18
Equipos soldadura fuerte - mini autógenas.....	19
Sopletes soldadura fuerte	20
Sopletes soldadura blanda.....	22
Gama para aislamiento de cubiertas	24
Gama impermeabilidad/calefacción/desherbado	25
Accesorios gama aislamiento e impermeabilidad	26

Castolin

Castolin
Specialist in quality joining

CANALIZACIONES SOLDADAS



¡NO PONGA EN JUEGO

SU SEGURIDAD!



Incendios, accidentes domésticos, enfermedades debidas al desarrollo de determinadas bacterias, rotura de conductos y como resultado más costes de mantenimiento. A continuación, se indican algunos de los riesgos a los que se pueden exponer algunos fabricantes o particulares al elaborar las canalizaciones de agua o gas de cientos de hogares.

Las nuevas tecnologías llegan al mercado, impulsadas por la competencia entre las empresas y la necesidad de ser competitivas. Sin embargo, ninguna de ellas alcanza el nivel de Fiabilidad, calidad y seguridad de las canalizaciones soldadas de cobre clásico y convencional.



HISTORIA

Las canalizaciones de cobre se utilizaron por primera vez en el 2.750 a.C. y desde entonces, no han dejado de demostrar su excepcional resistencia al desgaste y a ataques de diversos tipos: corrosión, calor, impacto o útil al menos igual a la de una casa. Y, por supuesto, la larga trayectoria de uso de este tipo de instalaciones refuerza aún más la confianza y seguridad de los profesionales y particulares.

A pesar de que algunas garantías de fabricantes alcanzan los 50 años, resulta difícil imaginar que una instalación de plástico o engarzada pueda resistir tanto tiempo, sabiendo que va a estar sometida a múltiples condiciones (variaciones de temperatura, torsiones, golpes en caso de mudanza u otras obras, ataques de roedores).

SEGURIDAD ES LO PRIMERO

Mientras que el consumo de agua y gas forma parte de nuestra vida cotidiana, su instalación es tan corriente que nadie se cuestiona su fiabilidad.

Sin embargo, el gas y el agua representan un verdadero peligro en los hogares y su canalización requiere la máxima precaución.

Sobra recordar los riesgos que representa el gas, por lo que ¿qué decir de su uso en una casa? Incendios, explosiones, intoxicaciones... son algunos de los riesgos a los que nos podemos encontrar en caso de fugas o incendios si no se toma la máxima precaución a la hora de fabricar nuestros conductos. Para garantizar unas instalaciones perfectamente seguras, los profesionales de la soldadura certifican sus materiales así como el procedimiento empleado con el fin de que ningún conducto soldado pueda ser realizado por personas no competentes. Una doble seguridad que consolida y refuerza el uso de las canalizaciones soldadas de cobre. Fabricado a base de petróleo, el polietileno (PE) es el elemento más utilizado en la fabricación de plástico.

Sin embargo, contiene aditivos, colorantes, elementos de estabilización y otros agentes químicos no indicados. En caso de incendio, el humo generado por los tubos de plástico es altamente tóxico, pudiendo provocar secuelas irreversibles y, en los casos más graves, la muerte. El agua, por su parte, bajo su apariencia inocua, puede ser bactericida y altamente tóxica sin un estricto control de los materiales empleados y dar lugar a problemas de contaminación en los conductos. Aunque ningún tipo de canalización pueda garantizar la ausencia total de bacterias, las cualidades naturales antibacterianas del cobre asociadas a las técnicas de soldadura, permiten un ensamblaje perfecto y limitan los riesgos al máximo. Las juntas engarzadas presentan intersticios y roturas de perfil favorables a determinados tipos de corrosión y a la retención de diversos productos, lo que puede dar lugar, por tanto al desarrollo de bacterias. En lo que se refiere a los demás materiales, pueden resultar

verdaderos nidos para las bacterias, tal y como lo demuestra el estudio llevado a cabo por el Instituto de Investigación Holandés KIWA.

Este estudio compara el desarrollo de bacterias de Legionella en tubos de cobre, de acero inoxidable, de PER y de PVC, en un periodo de 898 días con variaciones de temperatura. Los resultados son inequívocos:

El cobre posee el factor de expansión más bajo (en comparación con el PER, el PVC y la multicapa) disminuyendo así los riesgos de deterioro de la instalación en caso de variación de temperatura. Otro criterio importante, la frecuencia a la que la instalación va a sufrir estas variaciones de temperatura (por ejemplo, una caldera que requiera una limpieza frecuente).



DESDE UN PUNTO DE VISTA TÉCNICO

En el cobre no se desarrollaron bacterias de Legionella y por el contrario en el PER y PVC se desarrollaron rápidamente colonias de Legionella a temperaturas comprendidas entre 25 y 55°C. Para erradicar las bacterias en los tubos de PVC, PER y acero inoxidable, hay que elevar la temperatura por encima de 60°C, lo que da lugar a otros problemas: la resistencia al calor y el coeficiente de dilatación de los conductos plásticos. En la mayoría de los países europeos, se recomienda limpiar regularmente (al menos, una vez al año) todos los conductos, elevando la temperatura del agua a 60°C para destruir las bacterias que puedan contener. En el caso de las instalaciones plásticas, esto puede producir una dilatación y destrucción parcial de las instalaciones con el paso del tiempo.

EL ASPECTO MEDIOAMBIENTAL TAMBIÉN DEBE TENERSE EN CUENTA

El desafío de nuestra generación es conciliar eficacia y una huella ecológica mínima, promover el desarrollo sostenible y la reutilización de recursos y en este sentido también, el uso del cobre ocupa un legítimo lugar. Mientras que son necesarios varios siglos para que el polietileno se degrade eficazmente, el cobre, a pesar de su dificultad de extracción, es un material 100% reciclable y con una amplia capacidad de reutilización (en el sector de la construcción, el 70% del cobre empleado procede de fábricas de reciclaje).

Los conductos de cobre soldados han demostrado a lo largo de los años (y siguen demostrándolo) su calidad de seguridad, fiabilidad y longevidad entonces aunque el argumento más fuerte para

el plástico y las juntas engarzadas es el precio, cuando pensamos a largo plazo queda claro que el retorno de inversión será mucho más interesante con unas canalizaciones soldadas en cobre. Unos argumentos clave para la industria, a los que se suma un argumento más subjetivo como el diseño. En efecto, los gurús de la decoración interior vuelven a los valores seguros y tradicionales y proponen conductos aparentes de cobre en los lofts los más de moda.

SOLDADURA CON LLAMA

Cualquiera que sea la aplicación que quiera realizar, Castolin siempre piensa en Vd. Desde la soldadura fuerte, que es la más utilizada por los profesionales, hasta la soldadura blanda, hemos desarrollado una completa gama de aleaciones y equipos para responder a todas sus necesidades.

Todos los productos han sido desarrollados bajo los estándares y normas técnicas incluso hemos desarrollado una gama Green, que nos proporciona ventajas medioambientales y de salud, respetando la salud de los soldadores y de los usuarios.



La soldadura de aleaciones de estaño se realiza entre los **220 y 240 °C**.

La gama de varillas de soldadura incluye aleaciones de plata y cobre-fósforo, sin Cadmio y sin ácido bórico.



Una gama completa de equipos llama.

Cuadro resumen de productos envasados en blister, bolsa y drypack

Composición	Ref.	EAN	Referencia	Ø mm	Peso	**Unid.	Envase	Intervalo de Fusión	Aplicación	Norma ISO 17672
CuP	5246 RE	84350650 0172 3	5246RE 20	2,0	1 kg	80	Bolsa	710-750°C	Cobre-Latón-Bronce (Flux)	CuP 182
		84350650 0173 0	B5246RE2 20	2,0	200 gr	16	Blister			
CuP Ag 2%	5280 RE	84350650 0174 7	5280RE 20	2,0	1 kg	74	Bolsa	645-800°C	Cobre-Latón-Bronce (Flux)	CuP 280
		84350650 0175 4	B5280RE2 20	2,0	200 gr	15	Blister			
CuP Ag 5%	5286 RE	84350650 0176 1	5286RE 20	2,0	1 kg	74	Bolsa	645-810°C	Cobre-Latón-Bronce (Flux)	CuP 281
		84350650 0177 8	B5286RE2 20	2,0	200 gr	15	Blister			
		84350650 0178 5	B5286RE3 20	2,0	--	7	Blister			
		84350650 0179 2	5286RE 2x2	2x2	1 kg	60	Bolsa			
		84350650 0180 8	B5286RE2 2x2	2x2	200 gr	12	Blister			
CuP Ag 5%	5098 RB	84350650 0183 9	B5098RB 20	2x2	1 kg	63	Blister	645-780°C	Cobre-Latón-Bronce (Flux)	CP 105
		84350650 0184 6	B5098RB2 20	2x2	200 gr	12	Blister			
CuP Ag 15%	5283 RE	84350650 0185 3	5283RE 20	2,0	1 kg	74	Bolsa	645-800°C	Cobre-Latón-Bronce (Flux)	CuP 284
		84350650 0186 0	B5283RE2 20	2,0	200 gr	15	Blister			
Ag 20%	6120BL	84350650 0187 7	6120BL1 15	1,5	1 kg	124	DryPack	690 -810°C	Cobre-Latón-Hierro Aceros y Níquel (Imprecindible Flux)	AG 206*
		35093500 1140 9	B6120BL2 15	1,5	200 gr	25	Blister			
		35093500 1142 3	B6120BL3 15	1,5	--	5	Blister			
		84350650 0190 7	6120BL1 20	2,0	1 kg	72	Dry Pack			
		35093500 1141 6	B6120BL2 20	2,0	200 gr	14	Blister			
Ag 20% (Flux)	6120 FL	84350650 0193 8	6120FL1 15	1,5	1 kg	80	Dry Pack	690 -810°C	Cobre-Latón-Hierro Aceros y Níquel (Imprecindible Flux)	AG 206*
		35093500 1143 0	B6120FL2 15	1,5	200 gr.	16	Blister			
		35093500 1144 7	B6120FL3 15	1,5	--	4	Blister			
		84350650 0196 9	6120FL1 20	2,0	1 kg	52	Dry Pack			
Ag 30%	6130 BL	84350650 0197 6	6130BL1 15	1,5	1 kg	128	Dry Pack	650- 750°C	Cobre-Latón-Hierro Aceros (Imprecindible Flux)	AG130
		35093500 1148 5	B6130BL2 15	1,5	200 gr	26	Blister			
		35093500 1149 2	B6130BL3 15	1,5	--	4	Blister			
		84350650 0200 3	6130BL1 20	2,0	1 kg	73	Dry Pack			
		35093500 1145 4	B6130BL2 20	2,0	200 gr	15	Blister			
Ag 30% (Flux)	6130 FL	84350650 0203 4	6130FL1 15	1,5	1 kg	80	Dry Pack	650- 750°C	Cobre-Latón-Hierro Aceros (Imprecindible Flux)	AG130
		35093500 1147 8	B6130FL2 15	1,5	200 gr	16	Blister			
		84350650 0206 5	6130FL1 20	2,0	1 kg	73	Dry Pack			
Ag 40%	6140 BL	84350650 0207 2	6140BL1 15	1,5	1 kg	120	Dry Pack	640-700°C	Cobre-Latón-Hierro-Aceros y Níquel e Inox -Metal Duro-Herramientas de corte (Imprecindible Flux)	AG130
		35093500 1146 1	B6140BL2 15	1,5	200 gr	24	Blister			
		84350650 0210 2	6140BL1 20	2,0	1 kg	70	Dry Pack			
Ag 40% (Flux)	6140 FL	84350650 0213 3	6140FL1 15	1,5	1 kg	80	Dry Pack	640-700°C	(Imprecindible Flux)	AG130
		35093500 1150 8	B6140FL2 15	1,5	200 gr	16	Blister			



Aplicaciones	Designación de producto	Referencia Castolin	Decapante Aconsejado	Temperatura de calentamiento	Medios necesarios
SOLDADURA BLANDA sobre Cobre / Latón/ Acero					
Electricidad Electrónica	Hilo Sn60/Pb40 Flux incorporado	RT 3232	Incorporado	210º	Estañador eléctrico Soplete con cartucho de gas Tipo 1450 Soplete con cartucho de GAS \ Pro Tipo TURBOLITE Autógena - Soplete Oxiacetilénico y Oxipropano
Instalaciones Sanitarias	Hilo Sn/Ag 3,5%	3030 RTE 20	3030 FP/3030 ECO	220º	
Agua potable	Hilo Sn/Ag 6,0%	3060 RTE 20	3030 FP/3030 ECO	240º	
Calefacción	Hilo Sn/Ag 8,0%	3080 RTE 20	3030 FP/3030 ECO	250º	
	Hilo Sn/Cu	5423 BC 20	3030 FP/3030 ECO	260º	
SOLDADURA FUERTE sobre Cobre / Latón/ Inoxidable					
Refrigeración Industrial	Varillas de Plata	6120 BL/FL 20% Ag	6103 FX 0200	690 - 810ºC	
Climatización Gas	Desnudas BL	6130 BL/FL 30% Ag	6103 FX 0200	680 - 765ºC	
	Revestidas FL	6140 BL/FL 40% Ag	6103 FX 0200	640 - 700ºC	
SOLDADURA FUERTE sobre Cobre / Cobre					
Refrigeración Climatización Gas	Varillas de Cobre Fósforo Autodecapante	5246 RE 0% Ag 5280 RE 2% Ag 5286 RB/RE 5% Ag	Sin decapante En caso de usarlo 6000 FX	710 - 770 ºC 645 - 800ºC 645 - 780ºC	
SOLDADURA FUERTE sobre Acero/Acero Galvanizado					
Chapistería Tuberías	Varilla de Latón Varilla de Latón	73344 desnuda 73340F revestida	FP 7000 Incorporado	900ºC 900ºC	
SOLDADURA A CORDONES sobre Acero					
Cerrajería Chapistería	Varilla de Acero cobreada	73350	Sin	1500ºC	

CONSEJOS DE UTILIZACIÓN

- | | |
|---|--|
| <p>1 Preparación:
Limpieza, eliminar óxidos, impurezas y grasas.</p> <p>2 Montaje</p> | <p>3 Decapante:
Mejora la capilaridad. Protege de la oxidación. Actúa como testigo de temperatura.</p> <p>4 Calentar la pieza.</p> <p>5 Depositar el metal de aportación.</p> |
|---|--|

Seguir las instrucciones de empleo indicadas en los productos

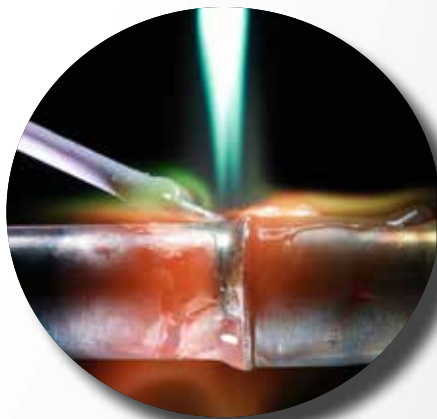
ACCESORIOS

- ★ Gafas
- ★ Detector de fugas
- ★ Pantalla térmica
- ★ Castonet (para limpiar metales base)



LA SOLDADURA

NUESTRAS DIFERENCIAS, VUESTRA EXCELENCIA



■ Diferencia de mantenimiento.

Las soldaduras Castolin Eutectic no necesitan mantenimiento después de la soldadura.

■ Diferencia de durabilidad.

Las soldaduras Castolin son eternas, una unión soldada es una unión olvidada.

■ Diferencia de garantía.

Castolin Eutectic garantiza la máxima resistencia frente a:

- Presión
- Fuego
- Corrosion
- Higiene

■ Diferencia de profesionalidad.

Con Castolin Eutectic, usted se vuelve un especialista de la soldadura de calidad, que da confianza a sus clientes frente a las exigencias de seguridad.

■ Diferencia de precio.

Por su facilidad operatoria, por su polivalencia de aplicaciones, por su estabilidad en el tiempo, la soldadura es el proceso de unión más económico.

■ Diferencia Ecológica.

El cobre soldado tiene un débil impacto sanitario y ecológico en la construcción.


ALEACIONES ESPECIALES

CASTOLIN 5098 RB

PROPIEDADES FÍSICAS Y MECÁNICAS	
Intervalo de fusión (sol./liq.)	645 - 780°C
Resist. a la tracción mca.	RM 28 Kg/mm ²
Norma	CuP 105
Descripción: Aleación ternaria cobre-fósforo-plata de excelente fluidez. Puede utilizarse sin decapante en uniones capilares cobre-cobre. Mínimo consumo. Longitud varilla 500 mm.	
Aplicaciones: Cobre, latón, bronce con decapante 6000 FX.	
REFERENCIAS	
5098 RB 20 Envase: DRYPACK Peso 2,5 Kg Ø 2x2 mm Udes. Aprox 158	 B 5098 RB 20 Envase: BLISTER Peso 1,0 Kg Ø 2x2 mm Udes. Aprox 63
 B 5098 RB2 20 Envase: BLISTER Peso 0,2 Kg Ø 2x2 mm Udes. Aprox 12	

CASTOLIN 73350



PROPIEDADES FÍSICAS Y MECÁNICAS	
Resist. a la tracción mca.	RM 40 Kg/mm ²
Descripción: Varilla de acero cobreado.	
Aplicaciones: Unión y reparación con llama de aceros de construcción.	
REFERENCIAS	
73350 20 Envase: DRYPACK Peso 5,0 Kg Ø 2,0 mm Udes. Aprox 41	
73350 30 Envase: DRYPACK Peso 5,0 Kg Ø 3,0 mm Udes. Aprox 19	

CASTOLIN 38512 BFF 20



PROPIEDADES FÍSICAS Y MECÁNICAS	
Intervalo de fusión (sol./liq.)	575-590°C
Resist. a la tracción mca.	RM 18 Kg/mm ²
Descripción: Aleación para soldadura de aluminio, aluminio cobre, con decapante incorporado.	

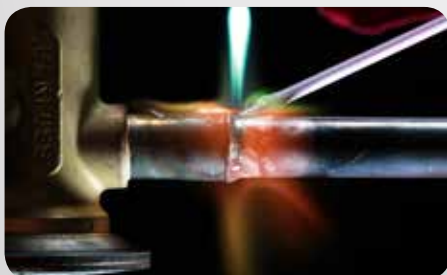
REFERENCIAS	
38512 BFF 20 Envase: BLISTER Peso 250 GR Ø 2,0 mm Udes. Aprox 125	

CASTOLIN 201



PROPIEDADES FÍSICAS Y MECÁNICAS	
Intervalo de fusión (sol./liq.)	875-895°C
Resist. a la tracción mca.	RM 40 Kg/mm ²
Descripción: Varilla de latón.	
Aplicaciones: Aceros-latón	

REFERENCIAS	
201 20 Envase: DRYPACK Peso 5,0 Kg Ø 2,0 mm Udes. Aprox 37/Kg	201 R 20 Envase: DRYPACK Peso 5,0 Kg Ø 2,0 mm Udes. Aprox 66/Kg Varilla con Decapante



SOLDADURA BRAZING

VARILLAS COBRE - FÓSFORO

CASTOLIN 5246 RE

PROPIEDADES FÍSICAS Y MECÁNICAS	
Intervalo de fusión (sol./liq.)	710 - 750°C
Resist. a la tracción mca.	RM 22 Kg/mm ²
Norma	CuP 182
Descripción: Aleación binaria cobre-fósforo de alta fluidez. Puede utilizarse sin decapante en uniones capilares cobre-cobre.	
Aplicaciones: Fontanería, instalaciones de gas y calefacción. Cobre-Latón-Bronce con decapante tipo 6000 FX	
REFERENCIAS	
5246 RE 20 Long. varilla 500 mm. Envase: BOLSA Peso 1,0 Kg Ø 2,0 mm Udes. Aprox 80	B 5246 RE 220 Long. varilla 500 mm. Envase: BLISTER Peso 0,2 Kg Ø 2,0 mm Udes. 16

CASTOLIN 5280 RE

PROPIEDADES FÍSICAS Y MECÁNICAS	
Intervalo de fusión (sol./liq.)	645-800°C
Resist. a la tracción mca.	RM 25 Kg/mm ²
Norma	CuP 280
Descripción: Aleación ternaria cobre-fósforo-plata de excelente fluidez. Puede utilizarse sin decapante en uniones capilares cobre-cobre.	
Aplicaciones: Fontanería, instalaciones de gas y calefacción. Cobre-Latón-Bronce con decapante tipo 6000 FX.	
REFERENCIAS	
5280 RE 20 Long. varilla 500 mm. Envase: BOLSA Peso 1,0 Kg Ø 2,0 mm Udes. Aprox 74	B 5280 RE 220 Long. varilla 500 mm. Envase: BLISTER Peso 0,2 Kg Ø 2,0 mm Udes. 15

CASTOLIN 5286 RE

PROPIEDADES FÍSICAS Y MECÁNICAS	
Intervalo de fusión (sol./liq.)	645 - 810°C
Resist. a la tracción mca.	RM 27 Kg/mm ²
Norma	CuP 281
Descripción: Aleación ternaria cobre-fósforo-plata de alta fluidez. Puede utilizarse sin decapante en uniones capilares cobre-cobre.	
Aplicaciones: Fontanería, instalaciones de gas y calefacción. Cobre-Latón-Bronce con decapante tipo 6000 FX	
REFERENCIAS	
5286 RE 20 Long. varilla 500 mm. Envase: BOLSA Peso 1,0 Kg Ø 2,0 mm Udes. Aprox 74	B 5286 RE 2 20 Long. varilla 500 mm. Envase: BLISTER Peso 0,2 Kg Ø 2,0 mm Udes. Aprox 16
5286 RE 2x2 Long. varilla 500 mm. Envase: BOLSA Peso 1,0 Kg Ø 2x2 mm Udes. Aprox 60	B 5286 RE 2x2 Long. varilla 500 mm. Envase: BLISTER Peso 0,2 Kg Ø 2x2 mm Udes. 12
Precios según la cotización Ag LME (Londres) Consulte precio a su delegado técnico comercial o en nuestras oficinas centrales (914.900.300).	B 5286 RE 3 20 Long. varilla 500 mm. Envase: BLISTER Peso --- Ø 2,0 mm Udes. 7

CASTOLIN 5283 RE

PROPIEDADES FÍSICAS Y MECÁNICAS	
Intervalo de fusión (sol./liq.)	645-800°C
Resist. a la tracción mca.	RM 29 Kg/mm ²
Norma	CuP 284
Descripción: Aleación ternaria cobre-fósforo-plata de excelente fluidez. Puede utilizarse sin decapante en uniones capilares cobre-cobre. Alta conductividad eléctrica	
Aplicaciones: Motores eléctricos. Fontanería, instalaciones de gas y calefacción, refrigeración y aire acondicionado. Cobre-Latón-Bronce con decapante tipo 6000 FX.	
REFERENCIAS	
5283 RE 20 Long. varilla 500 mm. Envase: BOLSA Peso 1,0 Kg Ø 2,0 mm Udes. Aprox 74	B 5283 RE 2 20 Long. varilla 500 mm. Envase: BLISTER Peso 0,2 Kg Ø 2,0 mm Udes. Aprox 15

Para mejorar la calidad y fluidez de la soldadura, recomendamos utilizar decapante Castolin 6000 FX

NECESARIO EN APLICACIONES
COBRE - LATÓN



VARILLAS DE PLATA SIN CADMIO

6120 BL VARILLAS DESNUDAS




PROPIEDADES FÍSICAS Y MECÁNICAS	
Intervalo de fusión (sol./liq.)	690-810°C
Resist. a la tracción mca.	RM 33 Kg/mm ²
Norma	Ag 206
Descripción: Aleación con alto contenido en plata. Soldadura fuerte por capilaridad de máxima seguridad. Aleación ternaria, cobre-plata- zinc. Aportación de calor reducida.	
Aplicaciones: Cobre, latón, hierro y acero. (Imprescindible Flux tipo 6103 FX para varillas tipo BL).	

REFERENCIAS	
6120 BL1 15 Long. varilla 500 mm. Envase: DRYPACK Peso 1,0 Kg Ø 1,5 mm Udes. Aprox 124	 B 6120 BL2 15 Long. varilla 500 mm. Envase: BLISTER Peso 0,2 Kg Ø 1,5 mm Udes. Aprox 25
6120 BL1 20 Long. varilla 500 mm. Envase: DRYPACK Peso 1,0 Kg Ø 2,0 mm Udes. Aprox 72	 B 6120 BL2 20 Long. varilla 500 mm. Envase: BLISTER Peso 0,2 Kg Ø 2,0 mm Udes. Aprox 14
ES NECESARIO EL USO DEL DECAPANTE Castolin 6103 FX 	 B 6120 BL3 15 Long. varilla 500 mm. Envase: BLISTER Peso 0,2 Kg Ø 1,5 mm Udes. 5

6120 FL VARILLAS CON DECAPANTE

PROPIEDADES FÍSICAS Y MECÁNICAS	
Intervalo de fusión (sol./liq.)	690-810°C
Resist. a la tracción mca.	RM 33 Kg/mm ²
Norma	Ag 206
Descripción: Aleación con alto contenido en plata. Soldadura fuerte por capilaridad de máxima seguridad. Aleación ternaria, cobre-plata- zinc. Aportación de calor reducida.	
Aplicaciones: Cobre, latón, hierro y acero.	



REFERENCIAS	
6120 FL1 15 Long. varilla 500 mm. Envase: DRYPACK Peso 1,0 Kg Ø 1,5 mm Udes. Aprox 80	 B 6120 FL2 15 Long. varilla 500 mm. Envase: BLISTER Peso 0,2 Kg Ø 1,5 mm Udes. Aprox 16
	 B 6120 FL3 20 Long. varilla 500 mm. Envase: BLISTER Peso 0,2 Kg Ø 1,5 mm Udes. 4

Precios según la cotización Ag LME (Londres)
 Consulte precio a su delegado técnico comercial o en nuestras oficinas centrales (914.900.300).

6130 BL VARILLAS DESNUDAS





PROPIEDADES FÍSICAS Y MECÁNICAS	
Intervalo de fusión (sol./liq.)	650 -750°C
Resist. a la tracción mca.	RM 46 Kg/mm ²
Norma	AG 130
Descripción: Aleación con alto contenido en plata. Soldadura fuerte por capilaridad de máxima seguridad. Aleación cuaternaria, cobre-plata- zinc-estaño. Aportación de calor reducida.	
Aplicaciones: Cobre-Latón-Hierro, Aceros y Níquel (Imprescindible Flux tipo 6103 FX para varillas tipo BL).	

REFERENCIAS	
6130 BL1 15 Long. varilla 500 mm. Envase: DRYPACK Peso 1,0 Kg Ø 1,5 mm Udes. Aprox 128	 B 6130 BL2 15 Long. varilla 500 mm. Envase: BLISTER Peso 0,2 Kg Ø 1,5 mm Udes. Aprox 26
6130 BL1 20 Long. varilla 500 mm. Envase: DRYPACK Peso 1,0 Kg Ø 2,0 mm Udes. Aprox 73	 B 6130 BL2 20 Long. varilla 500 mm. Envase: BLISTER Peso 0,2 Kg Ø 2,0 mm Udes. 15

6130 FL VARILLAS CON DECAPANTE

PROPIEDADES FÍSICAS Y MECÁNICAS	
Intervalo de fusión (sol./liq.)	650 -750°C
Resist. a la tracción mca.	RM 46 Kg/mm ²
Norma	AG 130
Descripción: Aleación con alto contenido en plata. Soldadura fuerte por capilaridad de máxima seguridad. Aleación cuaternaria, cobre-plata- zinc-estaño. Aportación de calor reducida.	
Aplicaciones: Cobre-Latón-Hierro, Aceros y Níquel.	

REFERENCIAS	
6130 FL1 15 Long. varilla 500 mm. Envase: DRYPACK Peso 1,0 Kg Ø 1,5 mm Udes. Aprox 80	 B 6130 FL2 15 Long. varilla 500 mm. Envase: BLISTER Peso 0,2 Kg Ø 1,5 mm Udes. Aprox 16
	 B 6130 FL3 15 Long. varilla 500 mm. Envase: BLISTER Peso 0,2 Kg Ø 1,5 mm Udes. 3

SOLDADURA BRAZING

VARILLAS DE PLATA SIN CADMIO

6140 BL VARILLAS DESNUDAS






PROPIEDADES FÍSICAS Y MECÁNICAS

Intervalo de fusión (sol./liq.)	640 - 700°C
Resist. a la tracción mca.	RM 43 Kg/mm ²
Norma	AG 130

Descripción: Aleación con alto contenido en plata. Excelente fluidez. Soldadura fuerte por capilaridad de máxima seguridad. Aleación cuaternaria, cobre-plata-zinc-estaño. Aportación de calor reducida.

Aplicaciones: Aceros y Níquel e Inox. Metal Duro Herramientas de corte.
(Imprescindible Flux tipo 6103 FX para varillas tipo BL).

REFERENCIAS

6140 BL1 15 Long. varilla 500 mm. Envase: DRYPACK Peso 1,0 Kg Ø 1,5 mm Udes. Aprox 124		B 6140 BL 2 15 Long. varilla 500 mm. Envase: BLISTER Peso 0,2 Kg Ø 1,5 mm Udes. Aprox 24	
6140 BL 1 20 Long. varilla 500 mm. Envase: DRYPACK Peso 1,0 Kg Ø 2,0 mm Udes. Aprox 72			

6140 FL VARILLAS CON DECAPANTE




PROPIEDADES FÍSICAS Y MECÁNICAS

Intervalo de fusión (sol./liq.)	640 - 700°C
Resist. a la tracción mca.	RM 43 Kg/mm ²
Norma	AG 130

Descripción: Aleación con alto contenido en plata. Excelente fluidez. Soldadura fuerte por capilaridad de máxima seguridad. Aleación cuaternaria, cobre-plata-zinc-estaño. Aportación de calor reducida.

Aplicaciones: Aceros y Níquel e Inox. Metal Duro Herramientas de corte.
(Imprescindible Flux tipo 6103 FX para varillas tipo BL).

REFERENCIAS

6140 FL 1 15 Long. varilla 500 mm. Envase: DRYPACK Peso 1,0 Kg Ø 1,5 mm Udes. Aprox 80		B 6140 FL 2 15 Long. varilla 500 mm. Envase: BLISTER Peso 0,2 Kg Ø 1,5 mm Udes. Aprox 24	
		B 6140 FL 3 15 Long. varilla 500 mm. Envase: BLISTER Ø 1,5 mm Udes. 2	

Precios según la cotización Ag LME (Londres)

Consulte precio a su delegado técnico comercial o en nuestras oficinas centrales (914.900.300).



SOLDADURA FUERTE - SOLDADURA BLANDA

Este tipo de soldadura lleva aplicándose desde hace miles de años. Los egipcios ya fabricaban sus joyas utilizando este método.

El primer concepto que debemos de tener claro es que este tipo de soldadura no requiere la fusión del metal base, solo se funde el material de aportación.

Las ventajas que vamos a tener utilizando este tipo de soldadura son:

- 1) Posibilidad de unir metales y aleaciones muy diferentes
- 2) Posibilidad de unir piezas de forma geométrica muy variada
- 3) Estanqueidad asegurada
- 4) El calentamiento amplio permite una homogenización de la temperatura en la pieza
- 5) La temperatura de fusión de las aleaciones de aporte es baja
- 6) Posibilidad de unir piezas tratadas rítmicamente,
- 7) Diversos medios de calentamiento pueden ser utilizados
- 8) Las uniones soldadas admiten un tratamiento de superficie
- 9) El mecanizado después de la soldadura se reduce al mínimo



Dentro de los tipos de soldadura que podemos realizar sin fusión del material base, tenemos dos tipos, cada uno con sus ventajas e inconvenientes y con diferentes propiedades en la zona soldada.

1º SOLDADURA FUERTE: Es aquella en la que el punto de fusión del material de aportación está por encima de los 450°C, a este tipo de unión también le llaman soldadura brazing. La principal ventaja del uso de este tipo de aleación es la resistencia mecánica que tendremos en la unión que está entre los 25-45kg/mm² dependiendo de la aleación utilizada. El inconveniente principal es que el material base puede cambiar su estructura, como ocurre cuando se utiliza tubo rígido de cobre que una vez realizada la soldadura fuerte la zona que se ha calentado ha sufrido un recocido.

2º SOLDADURA BLANDA: Es aquella en la que el punto de fusión del material de aportación está por debajo de los 450°C, a este tipo de unión también le llaman soldering. La principal ventaja del uso de este tipo de aleación es el hecho de que el material base no se ha calentado mucho y su estructura no ha cambiado por lo que el tratamiento térmico del material base así como sus propiedades permanecen inalterables. El principal inconveniente es la resistencia mecánica que tendremos en la unión que está entre los 12-18kg/mm² dependiendo de la aleación utilizada.

Siempre que se realiza una soldadura fuerte o blanda se recomienda que esta sea a solape debido a que la resistencia mecánica de la unión es por superficie de contacto.

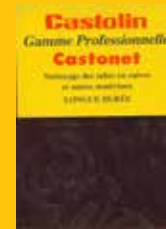


Junta solapada



Pasos para realizar la soldadura

- 1 Limpiar las superficies (exteriores del tubo e interior del racor) a soldar utilizando Castonet.



- 2 Cubrir las superficies a soldar con Decapante Castolin 3030 FP.



- 3 Encaje las piezas a unir, las piezas a soldar deben encajar perfectamente, estar limpias y sin restos de grasa.



- 4 Proteja las superficies adyacentes a la soldadura utilizando la Pantalla Térmica Castolin, caliente la superficie a soldar de manera uniforme, utilizando el soplete Castolin.



- 5 En el momento en que veamos que el decapante se ha vuelto transparente y líquido, accear el material a fundir Castolin, a la zona de soldadura, hasta que veamos que el material ha rellenado la zona de unión, durante este proceso NO DEJAMOS de calentar con el soplete.



- 6 Dejar enfriar la unión a temperatura ambiente.

Aleaciones Castolin con contenido en Plata Certificadas

Castolin, especialista en productos de soldadura, informa de la importancia que tiene en las aleaciones con contenido en plata su composición y pureza de los elementos que la componen es decir, su análisis cuantitativo y cualitativo. Esto ha sido siempre un tema de controversia en el sector de fontanería-gas-calefacción, sobre todo en aleaciones que contienen, o deben contener plata. Estas han dado lugar, a lo largo del tiempo, a numerosas imprecisiones en el etiquetado de las bobinas que pueden inducir a error.

Para que una aleación cumpla con los requisitos de garantía certificada **según la normativa vigente**, en el etiquetado debe de contener claramente y sin ambigüedades:

1. El nombre y dirección de el fabricante.
2. El peso de la aleación.
3. La norma vigente de fabricación a la que se adscribe la aleación de que se trate.
4. La aparición de una **norma** de fabricación en solitario, no es garantía suficiente, hay que detallar también la aleación. La norma que se especifique tiene que ser la vigente.

5. **MUY IMPORTANTE:** el numero de fabricación o lote (si pedimos un certificado, éste debe hacer referencia al número de lote que nos han suministrado, de lo contrario no tiene validez).



Nota:

Si no aparecen estos puntos en el etiquetado o no lo hace de manera clara, es muy probable que la aleación no tenga el porcentaje de plata que se le presupone. Sobre todo, ante precios por debajo de las cotizaciones del mercado, se debe desconfiar de etiquetados que lleven adjunta la denominación "tipo", o no aparece el símbolo Ag (plata) junto al porcentaje que se le supone.



SOLDADURA BRAZING

SOLDADURA BLANDA

CASTOLIN 3030 RTE

Contenido
3,5% Ag
Certificado

PROPIEDADES FÍSICAS Y MECÁNICAS	
Intervalo de fusión (sol./liq.)	221°C
Resist. a la tracción mca.	RM 15 Kg/mm ²
Descripción: Máxima fluidez en soldadura blanda. Uniones capilares a baja temperatura de máxima fiabilidad. Aleación en bobina, muy fluida con excelentes características de mojado.	
Aplicaciones: Cobre, latón y acero	
REFERENCIAS	
3030 RTE 20	3030 RTE 120
Envase: BOBINA Peso 250 Gr Ø 2,0 mm	Envase: BOBINA Peso 100 Gr Ø 2,0 mm
	

CASTOLIN 3060 RTE

Contenido
6% Ag
Certificado

PROPIEDADES FÍSICAS Y MECÁNICAS	
Intervalo de fusión (sol./liq.)	230-250°C
Resist. a la tracción mca.	RM 16 Kg/mm ²
Descripción: Máxima fluidez en soldadura blanda. Uniones capilares a baja temperatura de máxima fiabilidad. Aleación en bobina, muy fluida con excelentes características de mojado.	
Aplicaciones: Cobre, latón y acero	
REFERENCIAS	
3060 RTE 20	3060 RTE 120
Envase: BOBINA Peso 250 Gr Ø 2,0 mm	Envase: BOBINA Peso 100 Gr Ø 2,0 mm
	

CASTOLIN 3080 RTE

Contenido
8% Ag
Certificado

PROPIEDADES FÍSICAS Y MECÁNICAS	
Intervalo de fusión (sol./liq.)	240 - 260°C
Resist. a la tracción mca.	RM 18 Kg/mm ²
Descripción: Máxima fluidez en soldadura blanda. Uniones capilares a baja temperatura de máxima fiabilidad. Aleación en bobina, muy fluida con excelentes características de mojado.	
Aplicaciones: Cobre, latón y acero	
REFERENCIAS	
3080 RTE 20	3080 RTE 20
Envase: BOBINA Peso 250 Gr Ø 2,0 mm	Envase: BOBINA Peso 100 Gr Ø 2,0 mm
	

CASTOLIN 5423 BC

Contenido
Sn Cu
Certificado

PROPIEDADES FÍSICAS Y MECÁNICAS	
Intervalo de fusión (sol./liq.)	227-310°C
Resist. a la tracción mca.	RM 14 Kg/mm ²
Descripción: Máxima fluidez en soldadura blanda. Uniones capilares a baja temperatura de máxima fiabilidad. Aleación en bobina, muy fluida con excelentes características de mojado.	
Aplicaciones: Cobre, latón y acero	
REFERENCIAS	
5423 BC 20	5423 BC 120
Envase: BOBINA Peso 250 Gr Ø 2,0 mm	Envase: BOBINA Peso 100 Gr Ø 2,0 mm
	

Precios según la cotización Ag LME (Londres)

Consulte precio a su delegado técnico comercial o en nuestras oficinas centrales (914.900.300).

NECESARIO
EL USO DEL DECAPANTE 3030 FP y 3030 ECO



SOLDADURA BLANDA

CASTOLIN 3360 RTE 20

PROPIEDADES FÍSICAS Y MECÁNICAS	
Intervalo de fusión (sol./liq.)	160 - 183°C
Resist. a la tracción mca.	RM 13 Kg/mm ²
Descripción: Máxima fluidez en soldadura blanda. Uniones capilares a baja temperatura de máxima fiabilidad	
Aplicaciones: Cobre, latón y acero	
REFERENCIAS	
3360 RTE 20	
Envase: BOBINA	
Peso 250 Gr	
Ø 2,0 mm	

CASTOLIN 3360 RTE 60

PROPIEDADES FÍSICAS Y MECÁNICAS	
Intervalo de fusión (sol./liq.)	183-190°C
Resist. a la tracción mca.	RM 13 Kg/mm ²
Descripción: Máxima fluidez en soldadura blanda. Uniones capilares a baja temperatura de máxima fiabilidad	
Aplicaciones: Cobre, latón y acero	
REFERENCIAS	
3360 RTE 60	
Envase: DRYPACK	
eso 5,0 Kg	
Ø 6,0 mm	

SOLDADURA ELECTRÓNICA

CASTOLIN 3232 RTE

PROPIEDADES FÍSICAS Y MECÁNICAS	
Intervalo de fusión (sol./liq.)	183 - 190°C
Resist. a la tracción mca.	RM 15 Kg/mm ²
Descripción: Máxima fluidez en soldadura blanda. Uniones capilares a baja temperatura de máxima fiabilidad. Con decapante incorporado	
Aplicaciones: Soldadura eléctrica--electrónica Sn 60%	
REFERENCIAS	
3232 RTE 10	3032 RTE 110
Envase: BOBINA	Envase: BOBINA
Peso 250 Gr	Peso 100 Gr
Ø 1,0 mm	Ø 1,0 mm,
	



SOLDADURA BRAZING

SI QUIERE SOLDADURAS DE CALIDAD, UTILICE UN DECAPANTE DE CALIDAD

DECAPANTES SOLDADURA FUERTE

CASTOLIN 6103 FX

PROPIEDADES FÍSICAS Y MECÁNICAS	
Rango de actividad	500 - 780°C
*Rango de actividad pasta	500 - 780°C
Se puede diluir en agua destilada	
Aplicaciones: Bronce, latón, cobre, acero, acero inoxidable	
REFERENCIAS	
6103 FX 0200 Peso 200 gr Aspecto Polvo P.V.P 11,50 €/ud	

CASTOLIN 6000 FX - 5000 FX

PROPIEDADES FÍSICAS Y MECÁNICAS	
Rango de actividad	500 - 780°C
Se puede diluir en agua destilada	
Aplicaciones: Bronce, latón, cobre, acero, acero inoxidable	
REFERENCIAS	
6000 FX 0125 M Peso 125 gr Aspecto Polvo P.V.P 9,25 €/ud	

DECAPANTES SOLDADURA BLANDA

CASTOLIN 3030 FP

PROPIEDADES FÍSICAS Y MECÁNICAS	
Rango de actividad	160 - 280°C
Aplicaciones: Bronce, latón, cobre y acero	
REFERENCIAS	
3030 FP 0100 Peso 100 gr Aspecto GEL P.V.P 2,60 €/ud	


CASTOLIN 3030 ECO

PROPIEDADES FÍSICAS Y MECÁNICAS	
Rango de actividad	160 - 280°C
Aplicaciones: Bronce, latón, cobre y acero	
REFERENCIAS	
3030 ECO 0100 Peso 100 gr Aspecto GEL P.V.P 4,90 €/ud	


CASTOLIN 157 SCE

PROPIEDADES FÍSICAS Y MECÁNICAS	
Rango de actividad	160 - 300°C
Aplicaciones: Decapante NO CORROSIVO, ecológico para soldadura de zinc (incluso oxidados o tratados) y aleaciones de cobre	
REFERENCIAS	
157 SCE 0320 Peso 320 ml Aspecto P.V.P 14,90 €/ud CAJA 6 UNIDADES	 incluye pincel


CASTOLIN RD 33 0320

PROPIEDADES FÍSICAS Y MECÁNICAS	
Rango de actividad	240-700°
Aplicaciones: Soldadura blanda de zinc natural nuevo y poco oxidado.	
REFERENCIAS	
RD 33 0320 Peso 320 ml Aspecto P.V.P 7,45 €/ud CAJA 6 UNIDADES	 incluye pincel

CASTOLIN RD 33

PROPIEDADES FÍSICAS Y MECÁNICAS	
Rango de actividad	240-700°
Aplicaciones: Soldadura blanda de zinc natural nuevo y poco oxidado	
REFERENCIAS	
RD 33 1000 Peso 1.000 ml Aspecto P.V.P 10,80 €/ud	

CASTOLIN RD 34

PROPIEDADES FÍSICAS Y MECÁNICAS	
Rango de actividad	240-700°
Aplicaciones: Soldadura blanda de zinc oxidado, tratado, pre patinado o de los aceros de zinc con aleaciones binarias de plomo y estaño	
REFERENCIAS	
RD 34 0250 Peso 250 ml Aspecto P.V.P 36,70 €/ud CAJA 6 UNIDADES	

EQUIPOS SOLDADURA FUERTE - MINI AUTÓGENAS

KIT 4000 FLEX PRO (OXI-GAS\\Pro)

Potencia térmica (3.100°) aprox.

Autonomía (con boquilla de 100 L/h):
 > Oxígeno ≈ 1 hora > GAS\\Pro ≈ 4 horas
 Soplete de soldadura fuerte con válvulas de seguridad integradas.
 2 Manorreductores equipados con válvulas antirretorno.
 2 relojes que permiten, en el caso del oxígeno, leer la presión restante de la botella, y el ajustar la presión de utilización en el caso del GAS\\Pro.
 Peso 5 Kg. No se necesita contrato de gases



KIT 3000 FLEX

Potencia térmica (3.050°) aprox.

Equipos ligeros ideales para reparaciones de emergencia en el que se necesita un alto poder calorífico.
 Peso 5 Kg.
 Incluye: Cartucho de Oxígeno 730240OX/Propano 730240GM



REFERENCIA

45090 PRO 4000
 Envase: CAJA DE CARTÓN
 Peso 5 Kg



P.V.P 299,00 €/ud

REFERENCIA

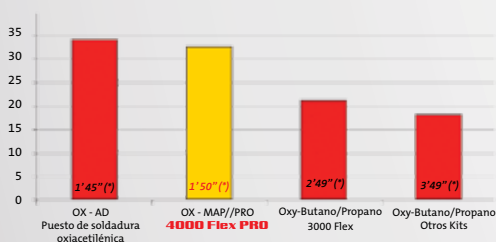
45090 PR
 Envase: CAJA DE CARTÓN
 Peso 5 Kg



P.V.P 162,00 €/ud

Composición del Kit:

- 1 botella de oxígeno de 930mL a 110 bar
- 1 botella de GAS\\Pro de 1L
- 2 manorreductores
(Ox:160 bar/GAS\\Pro: 2.5 bar)
- 1 soplete equipado con llaves y válvulas antirretorno – apagallamas integrado
- 1 estrella (4 boquillas de 63 - 100 - 250 - 315 L/h) + 1 boquilla 160 L/h en el soplete
- 2 m de manguera muy ligeras y cómodas.
- 1 gafas + encendedor + 1 llave de apriete



*Número de soldaduras realizadas en 1 hora Ø 2,8 mm.

**Especial
Soldadura
Fuerte**

SOLDADURA BRAZING

SOPLETES SOLDADURA FUERTE

SOPLETE TURBOLITE EXTREME

Máxima potencia térmica (2.200°) aprox.

Soplete especial soldadura fuerte. GAS\\Pro. Llama concentrada, Turbo-envolvente (boquilla Ø 11 mm). Piezo, lanza orientable giro 360°. Utilizable a la intemperie.



SOPLETE CT 27

Máxima potencia térmica (2.100°) aprox.

Soplete con altas prestaciones para soldadura fuerte con llama. Se puede utilizar en todos los trabajos en los que se necesite una llama focalizada. Especialmente diseñado para las aplicaciones de soldadura fuerte. Utilizable en todas las posiciones. Este soplete se puede utilizar con GAS\\Pro® y MAP//Pro Autonomía (para 1 botella de gas) ~3 h 00. Temperatura de la llama ~2.100°C. Peso del soplete 400 gr



REFERENCIAS

45200 EX
BLISTER con soplete



P.V.P 128,00 €/ud

45200 KIT MALT1
MALETA con soplete + 2 botellas de GAS\\Pro



P.V.P 148,00 €/ud

45200 EXC
CAJA DE CARTÓN con soplete + 2 botellas de GAS\\Pro



P.V.P 138,00 €/ud

45219 EX
BLISTER con cuello 9 mm.



P.V.P 40,00 €/ud

45220 EX
BLISTER con cuello 11 mm.



P.V.P 29,80 €/ud

Aplicación
Sn 19/102 mm

Aplicación
Cu 6/32 mm

REFERENCIAS

45153 3B
BLISTER con soplete y 3 boquillas



P.V.P 96,20 €/ud

45153 001
Boquilla LLAMA FINA



P.V.P 11,60 €/ud

45153 BC
CAJA DE CARTÓN con soplete + 2 botellas de GAS\\Pro



P.V.P 97,20 €/ud

45153 002
Boquilla LLAMA CICLÓN



P.V.P 11,60 €/ud

45153 KIT MALT2
MALETA con soplete + 2 botellas de GAS\\Pro



P.V.P 117,00 €/ud

45153 003
Boquilla LLAMA SUPER CICLÓN



P.V.P 11,60 €/ud

SOPLETES SOLDADURA FUERTE

SOPLETE TURBOGAS

Máxima potencia térmica (2.200°) aprox.

TurboGas con boquilla de 11 mm. Aerobutano- Aeropropano.
Soplete ergonómico de máxima calidad.
Fácil limpieza.
Lanza orientable 360°.
Utilizable con GAS\Pro, butano y propano.
Piezo.



SOPLETE TURBOLITE ECO

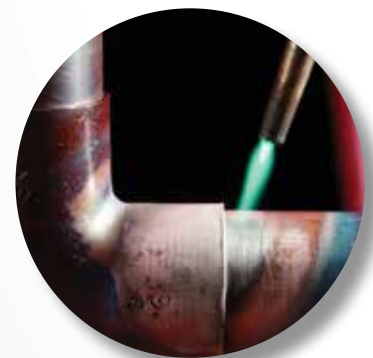
Máxima potencia térmica (2.200°) aprox.

Soplete manual para soldadura fuerte y blanda
Soplete ergonómico de máxima calidad.
Fácil limpieza.
Lanza orientable 360°.
Utilizable con GAS\Pro, butano y propano. Piezo.



REFERENCIAS	
<p>45211 KIT BLISTER con soplete</p>	
<p>P.V.P 175,00 €/ud</p>	

REFERENCIAS	
<p>45215 BLISTER con soplete</p>	
<p>P.V.P 83,80 €/ud</p>	



SOLDADURA BRAZING

SOPLETES SOLDADURA BLANDA

SOPLETE 45090 XP

Potencia térmica (2.000°) aprox.

Soplete cualquier posición para muy alta temperatura.
 • con cabezal de 90°
 • con cabezal recto
 • Encendido piezoeléctrico.
 Cartucho de gas de muy alto rendimiento a base de Propano (sin butadieno)
 • Capacidad de 775 ml. Autonomía de 2 horas



Llama Super concentrada Turbo-Envolvente (Ø 11 mm)



2000°C



360° Suelda en cualquier posición



Suelda en cualquier posición con botella 730240 XP



REFERENCIAS

45090 XP

BLISTER con soplete + 1 botella de GAS TIPO 3050



P.V.P 46,30 €/ud

45090 XPC CAJA DE CARTÓN con soplete + 2 botellas de GAS TIPO 1450



P.V.P 40,30 €/ud

OPCIONAL:

Gas tipo 3050 ref.730240 XP 450 gr-775 ml- PAG. 32



OPCIONAL:

Gas tipo 1350 ref.730240 330 gr- PAG. 32



OPCIONAL:

Gas tipo 1450 ref.730240 GM 220 gr-380 ml- PAG. 32



SOPLETE 45090 GM

Máxima potencia térmica (1.750°) aprox.

Soplete ideal para sus trabajos de soldadura blanda y calentamiento con llama.
 Soplete con encendido piezo eléctrico y sistema calefactor integrado. Puede utilizarse rápidamente en cualquier posición.
 Buenas prestaciones calefactoras con la mezcla de Butano / Propano con su cartucho de gas de 600 ml - amplia autonomía de uso (más de 2 horas).



1750°C



anilla reguladora oxígeno



Suelda en cualquier posición con botella 730240 XP



REFERENCIAS

45090 GM

BLISTER con soplete



P.V.P 27,00 €/ud

45090 GMC

CAJA DE CARTÓN con soplete + 2 botellas de GAS TIPO 1450



P.V.P 34,30 €/ud

SOPLETE 45090 BP

Máxima potencia térmica (1.700°)aprox.

Soplete ideal para sus trabajos de soldadura blanda y calentamiento con llama.
 Soplete con encendido piezo eléctrico
 Puede utilizarse en cualquier posición trascurridos 10 segundos

P.V.P 27,00 €/ud



1700°C



SOPLETES SOLDADURA BLANDA

SOPLETE 500 FLEX

Potencia térmica (1.650°) aprox.

Herramienta de altas prestaciones para sus trabajos de reparación.

- Uso cómodo en todas las posiciones
- Gran capacidad de calentamiento con boquilla anular
- Rápido cambio del cartucho de gas
- Funciona con un cartucho de butano de 190 g
- Autonomía de aproximadamente 1 hora

El Kit 500 FLEX incluye los siguientes elementos:

- 1 soplete y 2 cartuchos de gas butano de 190 g (boquilla espátula y boquilla anular vendidas por separado)



SOPLETE 600

Potencia térmica (1.650°) aprox.

Soplete moderno y ergonómico de encendido instantáneo.

- Encendido piezoeléctrico
- Funciona con cartucho de butano de 190 g perforable conforme con EN417
- Mango bimaternal ergonómico
- Autonomía de aproximadamente 1 hora
- Suministrado con dos cartuchos de butano de 190g



REFERENCIAS

45090 FLX
CAJA DE CARTÓN con
soplete + 2 botellas de GAS
BUTANO desechables



Caja con
2 cartuchos

P.V.P 40,50 €/ud

REFERENCIAS

45090 LSP
CAJA DE CARTÓN con
soplete + 2 botellas de GAS
BUTANO desechables
P.V.P 25,70 €/ud

Caja con
2 cartuchos



45090 LSP4
CAJA DE CARTÓN con
soplete + 4 botellas de GAS
BUTANO desechables
P.V.P 27,90 €/ud

Caja con
4 cartuchos

SOPLETE 45090 LS

Potencia térmica (1.650°) aprox.

Herramienta sencilla y robusta que combina alto rendimiento y facilidad de uso

- Funciona con un cartucho perforable de gas butano de 190g
- Cumple con la norma EN417 - Tipo 200.
- Temperatura de funcionamiento: 1750° C.
- Consumo: 50 g/h.
- Suministrado con un cartucho de gas butano de 190 g



REFERENCIAS

45090 LS
CAJA DE CARTÓN con
soplete + 2 botellas de GAS
BUTANO desechables

Caja con
2 cartuchos



P.V.P 20,00 €/ud

OPCIONAL:

Gas BUTANO
ref.730240 MIN 2
190 gr.
BAJO NORMA NF EN 417 DE ABRIL 2012
(PAG. 30)



SOLDADURA BRAZING

GAMA PARA AISLAMIENTO DE CUBIERTAS TRABAJO DEL ZINC

SOPLETE CON LANZA CON BOQUILLA AEROFLAM

Ref. **45970 100** ESC **762228**

Soplete de gas aire-propano completo con mango, lanza con boquilla y boquilla de cobre de 370 g

P.V.P **66,40 €/ud**



MANGO AEROFLAM

Ref. **45970** ESC **762227**

Mango de soplete de aire y propano CASTOLIN. Llave de regulación del caudal de gas de aluminio, de gran diámetro (Ø32 mm). Acoplamiento de entrada de 3/8 G con acoplamiento giratorio. Se entrega con una tuerca de acoplamiento para manguera de Ø6,3x11. Ajuste de conexión de la lanza: M18x1

P.V.P **19,00 €/ud**

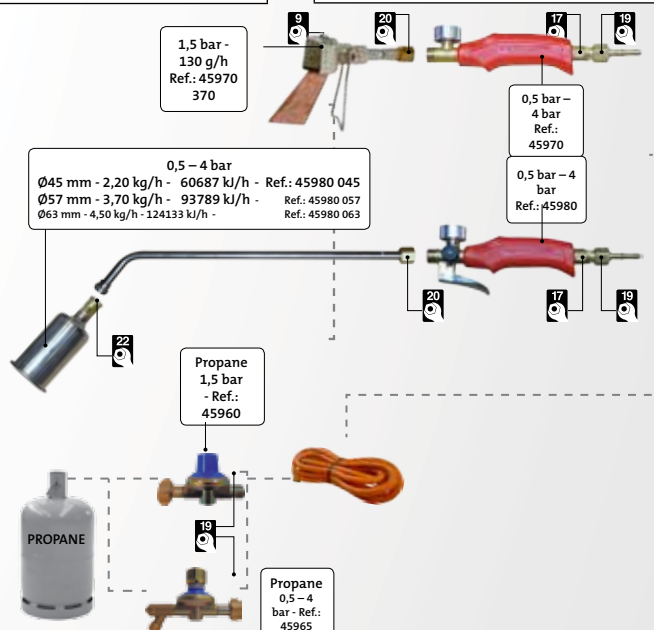


KIT SOPLETE DE FUMISTA DE 5 M

Ref. **45972** ESC **763073**

Conjunto completo que incluye un soldador de gas por aire y propano con mango, lanza con boquilla y boquilla de cobre de 370 g, un manguera de 5 metros equipado con conexiones de 3/8 Gas y un regulador de presión fijo de 1,5 bares

P.V.P **112,00 €/ud**



BOQUILLA DE COBRE DE 270 GR.

Ref. **45971 270** ESC **762230**

Boquilla de cobre, 270 g para equipo

CASTOLIN AéroFlam

P.V.P **13,60 €/ud**



BOQUILLA DE COBRE DE 370 GR.

Ref. **45971 370** ESC **762231**

Boquilla de cobre, 370 g para equipo

CASTOLIN AéroFlam

P.V.P **16,70 €/ud**



BOQUILLA DE COBRE DE 500 GR.

Ref. **45971 500** ESC **762232**

Boquilla de cobre, 500 g para equipo

CASTOLIN AéroFlam

P.V.P **24,10 €/ud**



LANZA CABEZA AEROFLAM

Ref. **45970 120** ESC **763904**

Lanza sin boquilla de cobre para soldador de gas por aire y propano

Ajuste de conexión en el mango: M18x1

P.V.P **38,50 €/ud**



GAMA IMPERMEBEABILIDAD/CALEFACCIÓN/DESHERBADO

MANGO CON GATILLO AEROFLAM

Ref. **45980** ESC **762233**

Mango de soplete de aire y propano CASTOLIN con gatillo de bajo consumo de gas. Llave de regulación del caudal de gas de aluminio, de gran diámetro (Ø32 mm) Equipado con un Llave de regulación del caudal de la llama piloto. Conexión de entrada de 3/8 G con empalme giratorio. Se entrega con una tuerca de acoplamiento para manguera de Ø6,3x11 Ajuste de conexión de la lanza: M18x1

P.V.P **28,70 €/ud**



CONFORME
NORMA
ISO 9012

LANZAS AEROFLAM

Lanzas de calentamiento de acero cromado para la gama AéroFlam de funcionamiento con aire y propano. Se instalan en los mangos AéroFlam con y sin gatillo de bajo consumo de gas (Ref. 45980 y 45970) Ajuste de conexión en el mango de AéroFlam (no incluido): M18x1

Ajuste de conexión en el quemador (no incluido): M20x1

22 mm Ref. **45975 22** ESC **763901** P.V.P **22,55 €/ud**
200 mm Ref. **45980 200** ESC **762234** P.V.P **12,05 €/ud**
400 mm Ref. **45980 400** ESC **762235** P.V.P **13,60 €/ud**
600 mm Ref. **45980 600** ESC **762236** P.V.P **14,40 €/ud**



QUEMADOR Ø45 MM AÉROFLAM

Ref. **45980 045** ESC **762237**

Quemador de calentamiento de acero para la gama AéroFlam Ø45 mm. Conexión a la lanza M20x1 (Ref. 45980 200, 45980 400 y 45980 600). Para gas de aire y propano. Caudal de 2,20 kg/h a 1,5 bares

P.V.P **17,50 €/ud**



QUEMADOR Ø57 MM AÉROFLAM

Ref. **45980 057** ESC **762238**

Quemador de calentamiento de acero para la gama AéroFlam Ø57 mm. Conexión a la lanza M20x1 (Ref. 45980 200, 45980 400 y 45980 600). Para gas de aire y propano. Caudal de 3,70 kg/h a 1,5 bares

P.V.P **19,50 €/ud**



QUEMADOR Ø63 MM AÉROFLAM

Ref. **45980 063** ESC **762239**

Quemador de calentamiento de acero para la gama AéroFlam Ø63 mm. Conexión a la lanza M20x1 (Ref. 45980 200, 45980 400 y 45980 600). Para gas de aire y propano. Caudal de 4,50 kg/h a 1,5 bares

P.V.P **20,50 €/ud**



VER PAG 18

CONSUMIBLES : DECAPANTES

CONSUMIBLES: METAL DE APORTE

BARRA RD33 10 KG

Ref. **73355 3008 10** ESC **762301**

Metal de aporte para la soldadura blanda, 33% de estaño, Perfectamente adaptado al trabajo de todo tipo de zinc (cubierta). Barra de estaño, Sn33 Pb67 Sección del Barra: 30 x 8 longitud 440. Peso: aproximadamente 1 kg / barra Vendido por kg, por lotes de 10 kg

P.V.P **18,50 €/kg**



SOLDADURA BRAZING

ACCESORIOS

PIEDRA DE AMONIACO

Ref. **73953 pam 199** ESC **762145**

Piedra de amoniaco para la limpieza de las boquillas de soldador. Dimensiones: 80 x 50 x 20 mm Se adapta al soporte de pletina CASTOLIN Referencia 45990 Se vende individualmente retractilado

P.V.P 2,05 €/ud



6 PIEDRAS DE AMONIACO

Ref. **73953PAM 106** ESC **762146**

Piedras de amoniaco para la limpieza de las boquillas de soldador. Dimensiones: 80 x 50 x 20 mm Se adapta al soporte de pletina CASTOLIN referencia 45990 Se venden por lotes de 6 unidades retractiladas

P.V.P 7,95 €/envase



KIT PLETINA DE TECHADOR

Ref. **45990** ESC **762224**

Pletina multifunción para las obras de los techadores. Se entrega completa: una piedra de amoniaco y un pincel. Emplazamiento dedicado al pincel, superficie antideslizante, depósito para Decapante con tapón, orificio europeo para una fijación en expositor y en la cubierta

P.V.P 12,80 €/ud



PINCELES DE C RI

Bolsas de 2 o 25 pinceles de crin de caballo y mango metálico para la aplicación de decapante en cualquier soporte

2 x Pinceles de crin

Ref. **45991** ESC **762225** P.V.P **2,80 €/ud**

25 x Pinceles de crin

Ref. **45992** ESC **762226** P.V.P **15,40 €/ud**



MANGUERA DE PROPANO CON EMPALME 3/8 G

Manguera de propano de caucho equipado con conexiones de rosca en 3/8 a la izquierda. Longitud de la manguera, 10 y 20 metros Conforme con la norma ISO 3821 La manguera se entrega retractilada

Manguera de 5 metros

Ref. **730050 005** ESC **663337** P.V.P **24,50 €/ud**

Manguera de 10 metros

Ref. **730050 010** ESC **762240** P.V.P **39,25 €/ud**

Manguera 20 metros

Ref. **730050 020** ESC **762241** P.V.P **66,45 €/ud**



REGULADOR DE PROPANO DE PRESIÓN FIJA

Ref. **45960** ESC **663287**

Regulador de propano de alta presión Presión fija: 1,5 bar
Entrada: Tuerca de botella de propano W21.8x1/14 Hembra, a la izquierda

Salida: 3/8 G macho a la izquierda
Acoplamiento y tuerca no incluidas

P.V.P 16,90 €/ud



REGULADOR DE PROPANO DE PRESIÓN VARIABLE

Ref. **45965** ESC **663288**

Regulador de propano de alta presión Presión variable 0,5 - 4 bares. Con seguridad: Limitador de caudal

Entrada: Tuerca de botella de propano W21.8x1/14 Hembra, a la izquierda

Salida: 3/8 G macho a la izquierda
Acoplamiento y tuerca no incluidas

P.V.P 16,90 €/ud





ACCESORIOS SOLDADURA BRAZING

2

Accesorios: cinta de compresión, pasta antitérmica, disipador calor, mangueras	28
Pantallas térmicas.....	29
Aerosoles	30
Fibras abrasivas	30
Soldadores eléctricos, puntas eléctricas	31
Consumibles equipos llama: gases	32

Castolin

ACCESORIOS

CASTOTAPE

Descripción

Cinta de compresión - Reparador de fugas instantáneo. (no adhesiva) que crea una elevada tensión envolvente el resultado es un parche que perdurará en condiciones ambientales extremas.

REFERENCIAS

13999 CT
BLISTER con 2 uds.



P.V.P 9,20 €/ud

MANGUERAS

Descripción

Mangueras de 6 x 6 para conducción de gases por metros (sin montar).

REFERENCIAS

04690 36
Manguera por metros



P.V.P 5,60 €/m

CALOR STOP GEL

Descripción

Disipador de calor. Gel Anti-llama anti-calor IDEAL para soldaduras. Protege las superficies y los componentes del calor de la llama en la operaciones de soldadura.

Seguro, no es tóxico ni dañino para la piel..

REFERENCIAS

45600 GEL
ENVASE 1 L



P.V.P 16,80 €/ud

*¡Seguro, no tóxico e inocuo para la piel!
¡Aplicación fácil e inmediata para un resultado seguro!
Envase ahorro de 1 LITRO para garantizar muchas operaciones seguras!
El residuo se evapora después de 24 h.*



ACCESORIOS - PANTALLAS

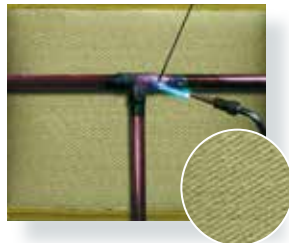
CALOR STOP +

Pantalla térmica flexible

Conserva sus características después del uso. Contiene fibras de aluminio. Sin amianto ni cerámica. **Valor de protección térmica 3,5.** Utilizable 1 cara. Medidas 215 x 295 mm.

REFERENCIAS

73037 3C
BLISTER



P.V.P 29,10 €/ud

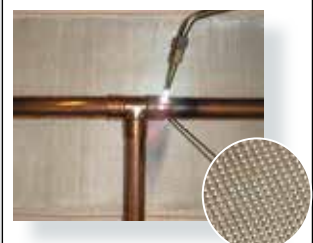
CALOR STOP 1000 C

Pantalla térmica flexible MINI

Conserva sus características después del uso. Del mojado y del secado. Sin amianto ni cerámica. **Valor de protección térmica 2.** Medidas 330 X 200 mm.

REFERENCIAS

45102
BLISTER



P.V.P 39,40 €/ud

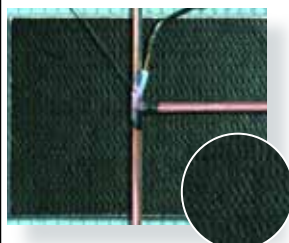
PROTHERMIC

Pantalla térmica flexible

Conserva sus características después del uso. Contiene fibras de silicio. Sin amianto ni cerámica. **Valor de protección térmica 1,5.** Utilizable 2 caras. Medidas 210 x 290 mm

REFERENCIAS

73037 3DF
BLISTER



P.V.P 23,00 €/ud

PANTALLA TÉRMICA RUD

Pantalla térmica rígida

Con fibras de silicatos de calcio, mica, celulósicas, cargas minerales. No se degrada en contacto con el agua. **Valor de protección térmica 1,5** Espesor 6 mm. Medidas 200 x 275 mm..

REFERENCIAS

73037 3RUD
BLISTER



P.V.P 7,60 €/ud

PANTALLA XUPER TÉRMICA

Pantalla térmica flexible

Conserva sus características después del uso. Contiene Silicato y Magnesio. **Valor de protección térmica 1.** Utilizable 1 cara. Medidas 200 x 280 mm.

REFERENCIAS

73037 3X1
BLISTER



P.V.P 14,60 €/ud

**PANTALLAS DE PROTECCIÓN TÉRMICA
PARA PROTEGER ZONAS O EQUIPOS DE LA
LLAMA DURANTE EL PROCESO DE LA SOLDADURA.**



ACCESORIOS

DETECTOR DE FUGAS

Descripción

El empleo de un producto espumoso que se caracteriza principalmente por su excelente comportamiento en cualquier posición en las piezas facilita la detección de posibles fugas, proporcionando así una mayor seguridad a los trabajos realizados.

REFERENCIAS

73022 6-1
SPRAY

P.V.P 4,60 €/ud



ANTI-ADHERENTE

Descripción

Las soldaduras, causan proyecciones no deseadas de metal fundido que caen en las partes trabajadas. Este producto formulado a partir de una solución acuosa, forma una película protectora. Esta película es también una buena protección contra la oxidación debido a las altas temperaturas. Sin silicona sin disolvente clorado, inodoro y no tóxico.

REFERENCIAS

73022 3-1 E
SPRAY

P.V.P 4,80 €/ud



XUPER CASTONET

Descripción

Fibras abrasivas flexibles con elevada resistencia para limpiar todas las superficies, tuberías de cobre y otros materiales antes de soldar. Material flexible de larga duración. Mínima acumulación de suciedad. Resistente al agua.

REFERENCIAS

69900 ROL
ROLLO
de 50 mm x 3.000 mm

P.V.P 27,60 €/ud



CASTONET

Descripción

Fibra impregnada de abrasivos especialmente estudiados para limpieza de tubos de cobre. Aporta una máxima seguridad durante las operaciones de soldadura. Facilidad de utilización, larga duración. NO daña el cobre, no deja residuos metálicos.

REFERENCIAS

69900
BLISTER CON 5 CASTONET

P.V.P 11,80 €/Blister



SOLDADORES ELECTRÓNICOS - PUNTAS

SOLDADOR 25W

REFERENCIAS	
73950FSL25 BLISTER	
P.V.P	7,40 €/ud

SOLDADOR 40W

REFERENCIAS	
73950FSL40 BLISTER	
P.V.P	8,20 €/ud

SOLDADOR 75W

REFERENCIAS	
73950FSL75 BLISTER	
P.V.P	10,60 €/ud

SOLDADOR 100W

REFERENCIAS	
73950FSL100 BLISTER	
P.V.P	11,10 €/ud

PISTOLA SOLDADURA RÁPIDA

REFERENCIAS	
73950FSR100 BLISTER	
P.V.P	11,55 €/ud



PUNTAS 25W

REFERENCIAS	
73954PAN25 BLISTER con 3 puntas	
P.V.P	1,80 €/blister

PUNTAS 40W

REFERENCIAS	
73954PAN40 BLISTER con 3 puntas	
P.V.P	2,10 €/blister


PUNTAS 75W

REFERENCIAS	
73954PAN75 BLISTER con 3 puntas	
P.V.P	4,40 €/blister

PUNTAS 100W

REFERENCIAS	
73954PAN100 BLISTER con 3 puntas	
P.V.P	6,30 €/blister

PUNTAS 100W

REFERENCIAS	
73954PAN100R BLISTER con 2 puntas para pistola soldadura rápida	
P.V.P	1,30 €/blister

IMÁN

REFERENCIAS	
94434XM C	
P.V.P	5,15 €/blister

ACCESORIOS SOLDADURA BRAZING

CONSUMIBLES EQUIPOS LLAMA

GAS\\PRO

Descripción

Gas compuesto de metano, acetileno, y propadieno que permite alcanzar temperaturas de 2.200°C. Capacidad 1 L/450 gr. Autonomía 3 horas continuas con boquilla de 11 mm.

REFERENCIAS

45300W
BOTELLA 1 L



Máximas prestaciones
2.200°C

P.V.P 10,10 €/ud

BOTELLA DE OXÍGENO

Descripción

Botella de oxígeno para utilizar con equipos Kit Flex 2000, 3000 y 4000
Botella no recargable

Capacidad 930 ml. a 110 bares

REFERENCIAS

730240 OX
BOTELLA 930 ml



P.V.P 25,20 €/ud

GAS 1350

Descripción

Cartucho de gas mezcla butano 70% \ propano,30% con valvula europea tipo 7/16 600ml utilizable con equipos:45090 GM/XP/LFB/2000-3000-Flex Peso 330 gr caja 12 unidades

REFERENCIAS

730240 BP
BOTELLA 600 ml



P.V.P 4,00 €/ud

GAS 1450

Descripción

Utilizable con equipos: 45090 GM/XP/LFB 2000-3000-Flex 380 ml

Peso 220 gr

REFERENCIAS

730240 GM
BOTELLA 380 ml



P.V.P 6,10 €/ud

GAS 3050

Descripción

Mezcla de gases.
Cartucho desechable 450 gr.

REFERENCIAS

730240 XP
BOTELLA 450 gr



P.V.P 14,50 €/ud

GAS - BUTANO

Descripción

Cartucho perforable de 190 gr. Incorpora las medidas de seguridad exigidas por la UE a través de la norma NF EN 417 de Abril de 2012

REFERENCIAS

730240 MIN 2
CARTUCHO 190 gr



P.V.P 2,20 €/ud



HERRAMIENTAS

3

Discos de corte	34
Tijeras, cortatubos	35
Cortatubos compacto	36
Cortadores	37

HERRAMIENTAS DISCOS DE CORTE



DISCOS DE CORTE Y DESBARBAR

REFERENCIAS	DIMENSIONES	ENVASE	P.V.P. € CAJA
73704 D	115x3,2	50 uds.	65,00
73708 D	180x 3,2	25 uds.	75,00

DISCOS PARA MATERIALES DIVERSOS

REFERENCIAS	DIMENSIONES	ENVASE	P.V.P. € CAJA
73730 D	115x2,5	50 uds.	65,00

DISCOS DE DESBARBAR

REFERENCIAS	DIMENSIONES	ENVASE	P.V.P. € CAJA
73717 D	180x6,5	25 uds.	75,00



DISCOS DUO ACERO E INOX.

REFERENCIAS	DIMENSIONES	ENVASE	P.V.P. € CAJA
115DUO1050	115x1.0x22.23	50 uds.	60,00
115DUO1650	115x1.6x22.23	50 uds.	60,00
115DUO3250	115x3.2x22.23	50 uds.	60,00
115DUO6550	115x6.5x22.23	50 uds.	60,00
125DUO1050	125x1.0x22.23	50 uds.	70,00
125DUO1650	125x1.6x22.23	50 uds.	70,00
125DUO2550	125x2.5x22.23	50 uds.	70,00
125DUO3250	125x3.2x22.23	50 uds.	70,00
125DUO6550	125x6.5x22.23	50 uds.	90,00
230DUO2025	230x2.0x22.23	25 uds.	60,00
230DUO2525	230x2.5x22.23	25 uds.	70,00
230DUO3225	230x3.2x22.23	25 uds.	70,00
230DUO6525	230x6.5x22.23	25 uds.	70,00

DISCOS PARA MÁQUINAS

REFERENCIAS	DIMENSIONES	ENVASE	P.V.P. € CAJA
73707	300x25,4x3,8	25 uds.	160,00
73709	350x4,2 (acero)	10 uds.	110,00
73710	400x4,5 (acero)	10 uds.	149,00
73738	350x3x25,4	25 uds.	275,50



TIJERA - CORTATUBOS PARA PLÁSTICO Y MULTICAPA

Descripción

EL MAGNESIO Es uno de los metales más ligeros y resistentes, combina una baja densidad y una muy buena resistencia mecánica. **TEFLON®** Cuchilla, Revestimiento Anti-adherente

CARACTERÍSTICAS:

Cuchilla: En forma de V, para un corte limpio, fácil y perpendicular (excepto 26 mm) fabricada en Acero Inoxidable (Made in Germany/Solingen) con Alojamiento especial, evitando accidentes y daños en el filo (excepto 26 y 35 mm).

Avance progresivo y retroceso automático (excepto 26 y 35 mm).

Empuñadura de goma, agarre cómodo y confortable

Vs Aluminio: Es un 30% Más ligero, Más robusto, Más resistente a la presión a la corrosión y a los impactos

Vs Plástico: Es 20 veces Más resistente que el plástico.

Vs Líderes del mercado: menos esfuerzo en el corte:

42 mm: PVC -20% Multicapa -40%

35 mm: PVC -40% Multicapa -30%

26 mm: PVC Riesgo de rotura mango y Multicapa gran deformación.



En sólo 10 Segundos:

Cambio de cuchilla automático y sin herramientas



TIJERA CORTATUBOS

REFERENCIAS			
13000 Ø 26 MM UNIDAD P.V.P 19,50 €/ud		13002 Ø 42 MM UNIDAD P.V.P 35,00 €/ud	
13003 Ø 50 MM UNIDAD P.V.P 44,00 €/ud		13004 Ø 63 MM UNIDAD P.V.P 56,00 €/ud	



CUCHILLAS

REFERENCIAS					
13000 1 Ø 26 MM UNIDAD P.V.P 8,60 €/ud		13001 1 Ø 35 MM UNIDAD P.V.P 13,30 €/ud		13002 1 Ø 42 MM UNIDAD P.V.P 16,00 €/ud	
13003 1 Ø 50 MM UNIDAD P.V.P 18,70 €/ud		13004 1 Ø 63 MM UNIDAD P.V.P 28,00 €/ud			

HERRAMIENTAS

CORTATUBOS COMPACTO

Descripción

ZAMAK es una aleación de zinc con aluminio, magnesio y cobre. Posee buena resistencia a la tracción y deformabilidad plástica.

Desplazamiento del eje

(rápido y antideslizante) a través del casquillo de acero roscado.

Posee 4 rodillos para mejorar el agarre y el guiado del tubo (excepto ref. 13010/13011/13012)

Incluye rebanador integrado rotativo y Cuchilla de recambio en el pomo (excepto ref. 13010/13012)

En sólo 10 Segundos:

Cambio de cuchilla automático y sin herramientas



Zamak

CORTATUBOS

REFERENCIAS

13010 MINI Ø 3-16 MM UNIDAD P.V.P 8,10 €/ud		13011 Ø 3- 28 MM UNIDAD P.V.P 9,60 €/ud	
13012 MINI Ø 3 - 30 MM UNIDAD P.V.P 11,60 €/ud		13013 Ø 3 - 35 MM UNIDAD P.V.P 21,40 €/ud	



REPUESTOS

REFERENCIAS

13013 1 CUCHILLA REBANADOR 35/45 MM UNIDAD P.V.P 2,60 €/ud		13013 2 2 CUCHILLAS Ø 22X5 PLAST. UNIDAD P.V.P 5,70 €/ud		13013 3 2 CUCHILLAS Ø 19X5 Cu UNIDAD P.V.P 3,70 €/ud	
13013 4 2 CUCHILLAS Ø 19X5 Inox. UNIDAD P.V.P 3,90 €/ud		13015 1 2 CUCHILLAS Ø 26X4,85 PLAST. UNIDAD P.V.P 7,20 €/ud			

CORTADORES - CUTTERS

Descripción	
<p>Cuchillo Profesional Partible de 18 mm</p> <p>Con dos hojas de reserva en el depósito interno (R), carga automática. Bloqueo de cuchilla mediante freno pulsador.</p> <p>Cuchillo Semi-Profesional con sistema "entrelazado" (E)</p> <p>Depósito para cuchillas (C), diseño ergonómico.</p> <p>Sistema retráctil (13022) / Sistema automático (13023)</p> <p>Cuchillo Partible de 9 mm</p> <p>Con dos hojas de reserva en el depósito interno (H). Bloqueo de cuchilla mediante freno pulsador, con partidor trasero incorporado y tapa.</p> <p>En sólo 10 Segundos: Cambio de cuchilla automático y sin herramientas</p>	

CORTADORES - CUTTERS

REFERENCIAS			
<p>13020 CUCHILLO PARTIBLE Ø 18 MM UNIDAD</p> <p>P.V.P 9,20 €/ud</p>		<p>13021 CUCHILLO PARTIBLE Ø 9 MM UNIDAD</p> <p>P.V.P 6,40€/ud</p>	
<p>13022 CUCHILLO RETRÁCTIL Ø 60 MM UNIDAD</p> <p>P.V.P 4,40 €/ud</p>		<p>13023 CUCHILLO RETRÁCTIL Ø 60 MM UNIDAD</p> <p>P.V.P 5,0 €/ud</p>	

REPUESTOS

REFERENCIAS			
<p>13020 1 10 HOJAS PARTIBLES 18 MM CAJA</p> <p>P.V.P 2,90 €/caja</p>		<p>13021 1 10 HOJAS PARTIBLES 9 MM CAJA</p> <p>P.V.P 2,00 €/caja</p>	
<p>13022 1 10 HOJAS TRAPEZOIDALES 60 MM CAJA</p> <p>P.V.P 1,50 €/caja</p>		<p>13022 2 100 HOJAS TRAPEZOIDALES 60 MM CAJA</p> <p>P.V.P 15,80 €/caja</p>	





MESSER

4

Manorreductores	40
Soplete Minitherm	41
Accesorios Minitherm.....	42
Soplete Starlet.....	44
Accesorios Starlet	45
Soplete Starlet tipo 8702-ME.....	47
Soplete Proficut	48
Accesorios Proficut.....	49
Válvulas antirretorno.....	51
Boquillas de corte.....	52

MESSER

MANORREDUCTORES

MANORREDUCTOR CONSTANT 2000

Descripción

La seguridad su característica fundamental
Cuerpo de latón forjado.

Para obtener una mayor fiabilidad, el filtro se ha colocado en posición central y frente al dispositivo regulador.
Ello significa que todas las partes móviles están óptimamente protegidas contra partículas como virutas y polvo originados por la abrasión tornillo-rosca.

Manorreductor CONSTANT 2000 200 Bar

	Referencia	P.V.P/€
Manorreductor OXÍGENO	71620279	110,50
Manorreductor ACETILENO	71620251	93,20
Manorreductor PROPANO	71620108	97,20
Manorreductor Ar/CO ₂ 32 L/min (bajo pedido)	71620124	98,70
Manorreductor Ar/CO ₂ 16 L/min	71620123	95,50
Manorreductor NITRÓGENO (hasta 20 BAR)	71620120	94,90
Manorreductor NITRÓGENO (hasta 50 BAR)	71705524	159,70



Manorreductor CONSTANT 2000 300 Bar

	Referencia	P.V.P/€
Manorreductor OXÍGENO 20 BAR (bajo pedido)	71706717	119,70
Manorreductor PROPANO 20 BAR (bajo pedido)	71706733	115,10
Manorreductor Ar/CO ₂ 16 L/min (bajo pedido)	71707419	119,60



MANORREDUCTOR TYPHOON

Descripción

El diseño y la fabricación totalmente integrado en el grupo Messer Eutectic Castolin permite proponer un regulador con una relación calidad/precio nunca antes vista

Manorreductor TYPHOON 200 Bares

	Referencia	P.V.P/€
Manorreductor Typhoon ACETILENO 1,5	77021065	54,90
Manorreductor Typhoon PROPANO 2,5	77021069	54,90
Manorreductor Typhoon NITRÓGENO 10 bar	77021086	54,90
Manorreductor Typhoon Ar/Co ₂ 16 l/min (con flotómetro)	77025068	54,90
Manorreductor Typhoon Ar/Co ₂ 32 l/min (con flotómetro)	77025069	54,90
Manorreductor Tornado OXIGENO 10 bar	77052298:	62,10



SOPLETE MINITHERM

SOPLETE MINITHERM

Descripción

El tamaño compacto de la empuñadura y de los insertos permite realizar sin dificultad trabajos de soldadura, soldadura fuerte y calentamiento en áreas de difícil acceso. La gama MINITHERM incluye diversos reguladores de presión, unidades de seguridad, mangueras para oxígeno y diversos tipos de gases combustibles, portasopletes, dispositivos de encendido de llama y una amplia selección de accesorios que permiten enfrentarse fácilmente a la más diversa serie de aplicaciones.

El reducido peso tanto de la empuñadura como de los insertos convierte a los sopletes MINITHERM en herramientas significativamente más ligeras que las unidades manuales convencionales Oxi-fuel permitiendo la ejecución de trabajos sin fatiga durante largos periodos de tiempo con una alta calidad de producción, algo sin precedentes hasta la fecha.

La mezcla de Oxígeno y gas combustible tiene lugar gracias al sistema de mezclado de bajas presiones. Esto evita la entrada de oxígeno en el conducto del gas combustible o de este último en el conducto del oxígeno. El MINITHERM cumple con los requisitos estipulados por la bien conocida normativa para la prevención de accidentes.

EL KIT MINITHERM SE COMPONE DE:

1 mango MINITHERM con 3 metros de manguera montados con tuercas 1/4 RH y 3/8 H

5 lanzas de soldadura e instrucciones de uso.

REFERENCIA

71601407
KIT MINITHERM HA
ACETILENO



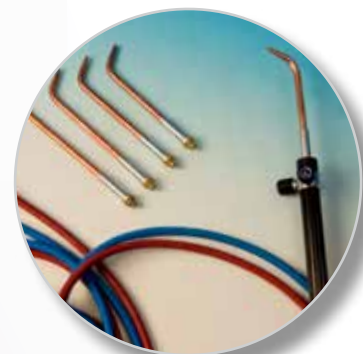
P.V.P 368,00 €

REFERENCIA

71601408
KIT MINITHERM PMYF
PROPANO



P.V.P 369,90 €



MESSER

ACCESORIOS MINITHERM

REFERENCIAS		P.V.P/€
Mango MINITHERM	71606109	107,00
Mango MINITHERM con 3 metros de manguera montados con tuercas 1/4RH y 3/8LH	71606111	201,30

Lanza de soldadura y calentamiento acetileno			
Rango de soldadura (ancho) mm.	Tipo	Referencia	P.V.P/€
0,0 - 3,0 mm.	00	71600978	20,00
0,2 - 0,5 mm.	0	71600979	20,50
0,5 -1,0 mm.	1	71600980	22,40
1,0 -2,0 mm.	2	71600981	22,40
2,0 - 4,0 mm.	3	71600982	22,60

Lanza de soldadura y calentamiento propano			
Rango de soldadura (ancho) mm.	Tipo	Referencia	P.V.P/€
0,0 - 3,0 mm.	00	71600988	18,10
0,2 - 0,5 mm.	0	71600989	20,20
0,5 -1,0 mm.	1	71600990	19,80
1,0 -2,0 mm.	2	71600991	22,60
2,0 - 4,0 mm.	3	71600992	22,60

Lanza doble calentamiento acetileno (Ac.)			
Tipo	Referencia	P.V.P/€	
Z0	71650464	66,30	
Z1	71650465	66,30	
Z2	71602560	66,20	
Z3	71650466	66,20	

Lanzas doble calentamiento propano (Pr.)			
Tipo	Referencia	P.V.P/€	
Z0	71650469	66,30	
Z1	71650470	66,30	
Z2	71650471	66,30	
Z3	71650472	66,30	



ACCESORIOS MINITHERM

Tuercas MINITHERM		
	Referencia	P.V.P/€
Oxígeno G1/4 RH	70050030	1,50
Acetileno G3/8 LH	70050040	1,50

Tetinas MINITHERM		
	Referencia	P.V.P/€.
Oxígeno	47140820	1,70
Acetileno	47140830	1,70

Configuraciones MINITHERM

Soplete MINITHERM Acetileno			
Opción	Compuesto por:	Referencia	P.V.P/€.
Antirretorno conectado a regulador.	KIT SOPLETE	71601407	368,00
	Antirretorno Oxígeno	0463386	28,60
	Antirretorno Acetileno	0463385	26,00
Antirretorno con enchufe rápido conectado a regulador.	KIT SOPLETE	71601407	368,00
	Enchufe rápido Oxígeno DGN-DK	0463347	76,00
	Enchufe rápido Acetileno DGN-DK	0463346	76,00
	Enchufe rápido Acetileno D4	0463430	16,60
	Enchufe rápido Oxígeno D4	0463432	16,60

Soplete MINITHERM Propano			
Opción	Compuesto por:	Referencia	P.V.P/€.
Antirretorno conectado a regulador.	KIT SOPLETE	71601408	368,00
	Antirretorno Oxígeno	0463386	28,60
	Antirretorno Propano	0463385	26,00
Antirretorno con enchufe rápido conectado a regulador.	KIT SOPLETE	71601408	369,90
	Enchufe rápido Oxígeno DGN-DK	0463347	76,00
	Enchufe rápido Propano DGN-DK	0463346	76,00
	Enchufe rápido Propano D4	0463430	16,60
	Enchufe rápido Oxígeno D4	0463432	16,60



MESSER

SOPLETE STARLET

SOPLETE STARLET

Descripción

Fabricado de acuerdo con las normas actuales de mayor reconocimiento internaciones: EN, ISO, BDP, CGA y NFS. Diseñado principalmente para operaciones de soldadura general en taller de hasta 14 mm/1/2 pulgada y oxicorte de hasta 200 mm/8 pulgadas. Nuevas válvulas monobloque de gas para una regulación precisa y sensible y un control exacto de la llama. Adecuado para cualquier tipo de gas.

Diseño modular que reduce los costes de mantenimiento y los tiempo de parada gracias a sus válvulas monobloque libre de mantenimiento y a los siguientes elementos sustituibles:

- Forro de la empuñadura
- Conectores de mangueras
- Adaptadores de mezclador

Distribución compensada del peso que permite un sencillo manejo.

Kit Starlet compuesto por:

1 Mango tipo 1302, 1 accesorio de corte tipo 8702-A,

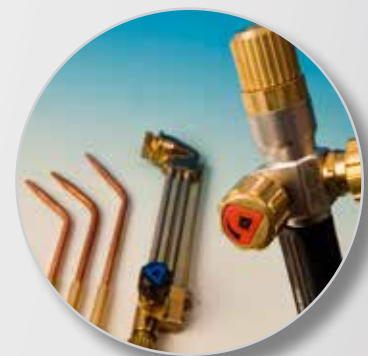
3 boquillas de corte mezcladoras para rangos de corte de 3,0 - 75 mm.

3 Lanzas de soldadura

Incluye instrucciones de uso, tuercas 1/4RH y 3/8LH Tetinas para conexión a mangueras de 6,3 mm Oxígeno y 9 mm Gas

REFERENCIA	
71606345 KIT STARLET WS ACETILENO	
P.V.P	290,70 €

REFERENCIA	
71606345P KIT STARLET PMYF PROPANO	
P.V.P	396,00



ACCESORIOS STARLET

REFERENCIAS		P.V.P/€
Mango STARLET tipo 1302 ME Incluye: Mango STARLET con conexiones 1/4RH y 3/8LH peso aproximado 430 gr	71605978	99,70

Lanza de soldadura y calentamiento acetileno tipo 321-A			
Rango de soldadura (ancho) mm.	Tipo	Referencia	P.V.P/€
0,2 - 0,5 mm.	0	71606257	20,70
0,5 - 1,0 mm.	1	71605051	21,70
1,0 - 2,0 mm.	2	71605052	21,50
2,0 - 4,0 mm.	3	71605053	21,30
4,0 - 6,0 mm.	4	71605054	21,70
6,0 - 9,0 mm.	5	71605055	22,30
9,0 - 14,0 mm.	6	71605056	23,20

Lanza de soldadura y calentamiento PROPANO tipo Z-PMY			
Espesor de calentamiento	Tipo	Referencia	P.V.P/€
157 mm.	1	71606491	23,10
176 mm.	2	71606492	23,60
191 mm.	3	71606493	23,60
207 mm.	4	71606494	24,30
245 mm.	5	71606495	25,00
266 mm.	6	71606496	26,00

Lanza con boquilla intercambiable calentamiento para ACETILENO tipo F-A			
Espesor de calentamiento	Tipo	Referencia	P.V.P/€
275 mm.	4	71601844	63,10
335 mm.	6	71601846	62,20
380 mm.	8	71601848	80,60

Boquilla para lanza intercambiable TIPO F-A ACETILENO			
Espesor de calentamiento	Tipo	Referencia	P.V.P/€
275 mm.	4	24114460	20,00
335 mm.	6	24247610	18,70
380 mm.	8	24213811	25,40

Lanza con boquilla intercambiable calentamiento para PROPANO tipo F-PMY			
Espesor de calentamiento	Tipo	Referencia	P.V.P/€
275 mm.	4	71601854	65,20
335 mm.	6	71601856	66,10
380 mm.	8	71601858	157,00



MESSER

ACCESORIOS STARLET

Boquilla para lanza intercambiable tipo F-PMY PROPANO

Espesor de calentamiento	Tipo	Referencia	P.V.P/€
275 mm.	4	71600570	30,10
335 mm.	6	71600571	26,40
380 mm.	8	71600596	85,40

Lanza con boquilla intercambiable calentamiento para propano multillama tipo HF-PM

Espesor de calentamiento	Tipo	Referencia	P.V.P/€
420 mm	12	71605642	117,50
510 mm.	13	71605643	153,30
720 mm	14	71605644	223,40
830 mm	15	71605645	160,80

Boquillas para lanza intercambiable multillama tipo HF-PM PROPANO

Espesor de calentamiento	Tipo	Referencia	P.V.P/€
420 mm	12	71605646	14,80
510 mm.	13	71605647	27,50
720 mm	14	71605648	46,60
830 mm	15	71605649	48,70

Configuraciones STARLET

Soplete STARLET Acetileno

Opción	Compuesto por:	Referencia	P.V.P/€.
Antirretorno conectado a regulador.	KIT SOPLETE STARLET WS	71606345	290,00
	Antirretorno Oxígeno	0463386	28,60
	Antirretorno Acetileno	0463385	26,00
Antirretorno conectado a soplete	KIT SOPLETE STARLET WS	71606345	296,00
	Antirretorno Oxígeno	0463386	28,60
	Antirretorno Acetileno	0463385	26,00
Antirretorno con enchufe rápido conectado a regulador.	KIT SOPLETE STARLET WS	71606345	290,70
	Enchufe rápido Oxígeno DGN-DK	0463347	76,00
	Enchufe rápido Acetileno DGN-DK	0463346	76,00
	Enchufe rápido Acetileno D2	0463302	12,10
	Enchufe rápido Oxígeno D2	0463303	12,10
Enchufe rápido conectado a soplete	KIT SOPLETE STARLET WS	71606345	290,00
	Enchufe rápido Oxígeno DKT	0463309	23,70
	Enchufe rápido Acetileno DKT	0463308	23,70
	Enchufe rápido Acetileno D1	0463299	10,80
	Enchufe rápido Oxígeno D1	0463300	10,80



SOPLETE STARLET TIPO 8702-ME

SOPLETE STARLET TIPO 8702-ME

Descripción
Adecuado para cualquier tipo de gas combustible gracias a una sencilla operación de cambio de boquillas.
Cuerpo de las válvulas y palanca de resorte de oxígeno de corte fabricados con bronce forjado para obtener mayor durabilidad y específicamente mejor resistencia contra la corrosión.
Nuevas válvulas monobloque de oxígeno de calentamiento que permiten una regulación precisa y sensible y un control exacto -de la llama de precalentamiento incluso trabajando con guantes.
Su disposición de tubos de acero inoxidable paralelamente en un plano y su robusto diseño garantizan la máxima resistencia.
Palanca superior de acero inoxidable con una exclusiva válvula de flujo de oxígeno de corte accionada desde la propia palanca y que indirectamente arrastra el flujo de oxígeno.
Esta importante característica proporciona una auténtica opción de "purga" para conseguir un arrastre sin salpicaduras, una perforación progresiva y controlada, además de unas condiciones de corte sin complicaciones.

REFERENCIA	
71605960 ACCESORIO DE CORTE STARLET TIPO 8702-ME A/ PMYF Utilizar boquillas mezcla- doras tipo ANME y PNME	
P.V.P 66,50 €	

Boquilla de corte tipo ANME para accesorio de corte 8702 acetileno		
Espesor de corte	Referencia	P.V.P/€
3,0 - 6,0 mm.	71616122	7,80
6,0 - 20 mm.	71616123	7,90
20 - 75 mm.	71616124	7,80
75 - 125 mm.	71616125	7,80
125 - 175 mm.	71616126	8,80
175 - 225 mm.	71616128	9,40
225 - 300 mm.	71616127	7,80

Boquilla de corte tipo PNME para accesorio de corte 8702 propano		
Espesor de corte	Referencia	P.V.P/€.
3,0 - 6,0 mm.	71616140	6,80
6,0 - 20 mm.	71616141	6,80
20 - 75 mm.	71616142	6,80
75 - 125 mm.	71616143	6,70
125 - 175 mm.	71616144	6,50
175 - 225 mm.	71616145	6,70
225 - 300 mm.	71616146	6,70

	Referencia	P.V.P/€
Carro de corte para STARLET y boquillas tipo ANME y PNME. Debe ser fijado en la boquilla	71606660	34,30
Barra de radios	71600699	9,30



MESSER

SOPLETE PROFICUT

SOPLETE PROFICUT

Descripción

Serie H 8607

Su longitud de 510 mm/20 pulgadas garantiza una óptima distribución compensada del peso, aumentando la eficiencia y comodidad del operario.

Su peso, 1.050 g (2,3 lbs) permite un máximo control de movimientos, convirtiendo a este soplete en la herramienta perfectamente adecuada para una amplia gama de aplicaciones industriales.

Diseñado de acuerdo con las normas actuales de mayor reconocimiento internacional: EN ISO, BSP, CGA y NFS.

Diseñado principalmente para aplicaciones de corte generales en taller de hasta 350 mm/14 pulgadas.

La palanca de oxígeno de corte incorpora una placa de bloqueo para una máxima comodidad de trabajo del operario.

Diseño modular que reduce los costes de mantenimiento y los tiempos de parada.

Adecuado para cualquier tipo de gas combustible gracias a una sencilla operación de cambio de boquillas

Serie L 8607

Longitud 460 mm/18 y peso de 900 g (2 lbs).

Diseñado de acuerdo con las normas actuales de mayor reconocimiento internacional: EN ISO, BSP, CGA y NFS.

Diseñado principalmente para aplicaciones de corte generales en taller de hasta 200 mm/8 pulgadas.

La palanca de oxígeno de corte incorpora una placa de bloqueo para una máxima comodidad de trabajo del operario.

Diseño modular que reduce los costes de mantenimiento y los tiempos de parada.

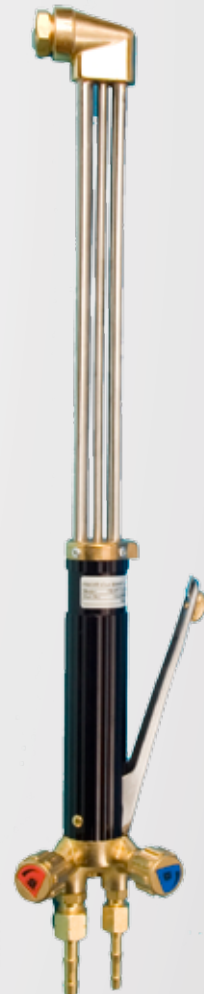
Adecuado para cualquier tipo de gas combustible gracias a una sencilla operación de cambio de boquillas

El soplete incluye:

Tuercas 1/4RH y 3/8LH y tetinas para mangueras de 6,3 mm oxígeno y 9 mm. gas

REFERENCIA	
71606004 PROFICUT TIPO H 8607 A/PMY 530 MM 90º	
P.V.P	123,20 €

REFERENCIA	
71606126 PROFICUT TIPO L 8607 A/PMY 460 MM 90º	
P.V.P	79,60 €



ACCESORIOS PROFICUT

Boquilla de corte tipo ANME para accesorio de corte 8702 acetileno		
Espesor de corte	Referencia	P.V.P/€
3,0 - 6,0 mm.	71616122	7,80
6,0 - 20 mm.	71616123	7,90
20 - 75 mm.	71616124	7,80
75 - 125 mm.	71616125	7,80
125 - 175 mm.	71616126	8,80
175 - 225 mm.	71616128	9,40
225 - 300 mm.	71616127	7,80



Boquilla de corte tipo PNME para accesorio de corte 8702 propano		
Espesor de corte	Referencia	P.V.P/€
3,0 - 6,0 mm.	71616140	6,80
6,0 - 20 mm.	71616141	6,80
20 - 75 mm.	71616142	6,80
75 - 125 mm.	71616143	6,70
125 - 175 mm.	71616144	6,50
175 - 225 mm.	71616145	6,70
225 - 300 mm.	71616146	6,70



	Referencia	P.V.P/€
Carro de corte para STARLET y boquillas tipo ANME y PNME. Debe ser fijado en la boquilla	71606660	34,30
Barra de radios	71600699	9,30



MESSER

ACCESORIOS PROFICUT

Configuraciones PROFICUT

Soplete PROFICUT Acetileno			
Opción	Compuesto por:	Referencia	P.V.P/€
Antirretorno conectado a regulador.	SOPLETE PROFICUT H 8607		
	Antirretorno Oxígeno	0463386	28,60
	Antirretorno Acetileno	0463385	26,00
Antirretorno conectado a soplete.	SOPLETE PROFICUT H 8607		
	Antirretorno Oxígeno	0463389	25,20
	Antirretorno Acetileno	0463388	25,20
Antirretorno con enchufe rápido conectado a regulador.	SOPLETE PROFICUT H 8607		
	Enchufe rápido Oxígeno DGN-DK	0463347	76,00
	Enchufe rápido Acetileno DGN-DK	0463346	76,00
	Enchufe rápido Acetileno D2	0463302	12,10
	Enchufe rápido Oxígeno D2	0463303	12,10
Enchufe rápido conectado a soplete	SOPLETE PROFICUT H 8607		
	Enchufe rápido Oxígeno DKT	0463309	23,70
	Enchufe rápido Acetileno DKT	0463308	23,70
	Enchufe rápido Acetileno D1	0463299	10,80
	Enchufe rápido Oxígeno D1	0463300	10,80

Soplete PROFICUT Propano			
Opción	Compuesto por:	Referencia	P.V.P/€
Antirretorno conectado a regulador.	SOPLETE PROFICUT H 8607		
	Antirretorno Oxígeno	0463386	28,60
	Antirretorno Propano	0463385	26,00
Antirretorno conectado a soplete.	SOPLETE PROFICUT H 8607		
	Antirretorno Oxígeno	0463389	25,20
	Antirretorno Propano	0463388	25,20
Antirretorno con enchufe rápido conectado a regulador.	SOPLETE PROFICUT H 8607		
	Enchufe rápido Oxígeno DGN-DK	0463347	76,00
	Enchufe rápido Propano DGN-DK	0463346	76,00
	Enchufe rápido Propano D2	0463302	12,10
	Enchufe rápido Oxígeno D2	0463303	12,10
Enchufe rápido conectado a soplete	SOPLETE PROFICUT H 8607		
	Enchufe rápido Oxígeno DKT	0463309	23,70
	Enchufe rápido Propano DKT	0463308	23,70
	Enchufe rápido Propano D1	0463299	10,80
	Enchufe rápido Oxígeno D1	0463300	10,80



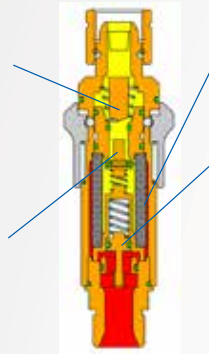
VÁLVULAS ANTIRRETORNO

Sistema de corte de gas sensible a la presión

El corte de gas controlado mediante la presión evita que se mantenga el flujo de gas en caso de que se formen ondas de choque. El flujo de gases puede reanudarse manualmente

Válvula antirretorno de gas

La válvula de cierre de gas permite que los gases fluyan únicamente en una dirección y evita, de forma fiable, que se produzca un flujo defectuoso o contraflujo intempestivo del aire u oxígeno en el sistema de distribución o en la botella de gas.



Apagallama

El apagallama evita el paso de llama por la zona de salida del gas y reduce la temperatura de la llama por debajo del punto de ignición, evitando así la ignición del gas en la zona de entrada.

Sistema térmico de corte de gas

El corte térmico de gas consiste en una válvula con carga de resorte que se mantiene abierta mediante un elemento fusible. En caso de que el dispositivo se caliente en exceso o se produzca un retroceso de la llama explosivo o sostenido la válvula se cierra automáticamente debido a la fusión del elemento fusible cortando así el flujo del gas.

Válvulas antirretorno DGN		
Para colocar en regulador	Referencia	P.V.P/€
DGN G 3/8 LH gas	0463385	26,00
DGN G 1/4 RH oxígeno	0463386	28,60
DGN G 3/8 RH oxígeno	0463387	26,00
DGN M 16 x 1,5 RH oxígeno	0463440	49,70
DGN M 16 x 1,5 LH gas	0463439	49,70

Sistema de seguridad incluido: Filtro anti-corrosión, antirretorno de gas, cámara apaga llama y cierre térmico

Válvulas antirretorno GG/GT		
Para colocar en soplete	Referencia	P.V.P/€
GG91 gas G 3/8 LH 9 mm.	0463388	25,20
GG91 oxígeno G 1/4 RH 6,3 mm.	0463389	25,20
GT91 gas G 3/8 LH 9 mm.	0463391	25,20
GT91 oxígeno G 1/4 RH 6,3 mm.	0463493	26,70
GT91 oxígeno G 3/8 RH 6,3 mm.	0463494	25,30

Sistema de seguridad incluido: Filtro anti-corrosión, antirretorno de gas, cámara apaga llama.

Válvulas antirretorno DG		
Para colocar en regulador	Referencia	P.V.P/€
DG91 N gas G 3/8 LH 9 mm.	0463290	91,80
DG91 N gas G 1/2 LH 11 mm.	0463329	90,00
DG91 N oxígeno G 1/4 RH 6,3 mm.	0463291	78,10
DG91 N oxígeno G 3/8 RH 9,0 mm.	0463330	78,10
DG91 N oxígeno G 1/2 RH 9,0 mm.	0463331	90,00

Sistema de seguridad incluido: Filtro anti-corrosión, antirretorno de gas, cámara apaga llama y cierre térmico.

Válvulas antirretorno		
Para colocar en manguera	Referencia	P.V.P/€
Gas 6,3 mm.	0463350	27,10
Gas 9,0 mm.	0463289	27,10
Oxígeno 6,3 mm.	0463288	27,10
Oxígeno 9,0 mm.	0463349	27,10

Sistema de seguridad incluido: Filtro anti-corrosión, antirretorno de gas, cámara apaga llama

Válvulas antirretorno		
Para colocar en regulador con enchufe rápido	Referencia	P.V.P/€
Oxígeno G1/4 RH	0463347	76,00
Gas G 3/8 LH	0463346	76,00
Oxígeno G1/4 RH Tipo D4.	0463430	16,60
Gas G 3/8 LH Tipo D4.	0463432	16,60

Sistema de seguridad incluido: Filtro anti-corrosión, antirretorno de gas, cámara apaga llama y cierre térmico



VÁLVULAS ANTIRRETORNO - BOQUILLAS DE CORTE

Boquilla de corte ACETILENO TIPO G1 A		
Espesor de corte	Referencia	P.V.P/€.
3,0 - 10 mm.	71616200	6,90
10 - 25 mm	71616201	9,40
25 - 50 mm.	71616202	9,60
80 - 120 mm.	71616204	9,00
120 - 200 mm.	71616205	7,90
200 - 300 mm.	71616206	7,90



Boquilla PROPANO TIPO G1 P		
Espesor de corte	Referencia	P.V.P/€
3,0 - 10 mm.	71616207	7,50
10 - 25 mm	71616208	6,00
25 - 50 mm.	71616209	6,00
50 - 80 mm.	71616210	6,00
80 - 120 mm.	71616211	--
120 - 200 mm.	71616212	--
200 - 300 mm.	71616213	8,10



Boquilla PROPANO TIPO 6290 NX, BOQUILLA DE ASIENTO PLANO			
Espesor de corte	Tipo	Referencia	P.V.P/€
1,0 - 5,0 mm.	NX 000	71616246	4,10
5,0 - 10 mm.	NX 00	71616247	5,40
10 - 15 mm.	NX 0	71616248	5,70
15 - 25 mm.	NX 1	71616249	5,70
25 - 50 mm.	NX 2	71616250	5,70
50 - 75 mm.	NX 3	71616251	5,80
75 - 150 mm.	NX 4	71616252	5,70
150 - 200 mm.	NX 5	71616253	5,70



Boquilla PROPANO TIPO 6290 NFF, BOQUILLA DE ASIENTO PLANO RANURA FINA			
Espesor de corte	Tipo	Referencia	P.V.P/€
5,0 - 10 mm.	NFF 00	71616256	4,10
10 - 15 mm.	NFF 0	71616257	5,00
15 - 25 mm.	NFF 1	71616258	5,70
25 - 50 mm.	NFF 2	71616259	5,70
50 - 75 mm.	NFF 3	71616260	5,70
75 - 150 mm.	NFF 4	71616261	5,70
150 - 200 mm.	NFF 5	71616262	5,80



Boquilla DE ACETILENO TIPO 6290 AC, BOQUILLA DE ASIENTO PLANO			
Espesor de corte	Tipo	Referencia	P.V.P/€
5,0 - 10 mm.	AC 00	71616238	4,20
10 - 15 mm.	AC 0	71616239	5,60
15 - 25 mm.	AC 1	71616240	5,80
25 - 50 mm.	AC 2	71616241	5,70
50 - 75 mm.	AC 3	71616242	5,80
75 - 150 mm.	AC 4	71616243	5,40
150 - 200 mm.	AC 5	71616244	5,80





SOLDADURA ELÉCTRICA

5

Electrodos de rutilo.....	55
Electrodos básico.....	55
Electrodos inoxidable.....	56
Electrodos aluminio.....	56
Electrodos especiales.....	57
Electrodos arco-aire	57
Antorcha arco aire	57
Equipos MMA	58
Equipos MIG-MAG	60
Equipos MIG.....	61
Equipos TIG	62
Antorchas CastoPlus	63
Equipos corte por plasma	68
Caretas de soldadura.....	69
Accesorios MMA-TIG	70
Ropa de protección	71
Expositores	72

Castolin

SOLDADURA ELÉCTRICA

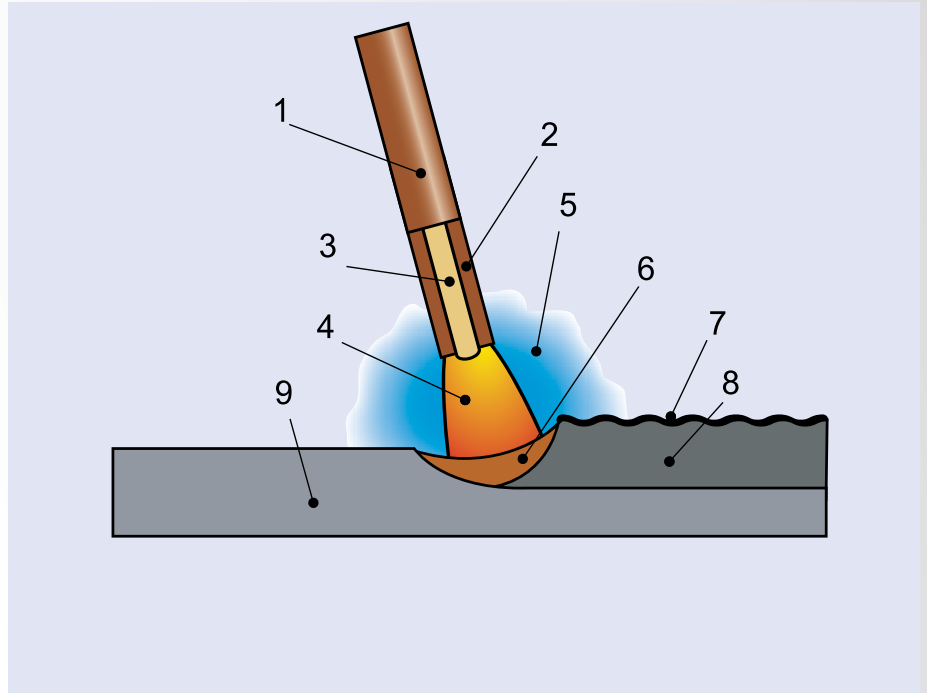
ELECTRODOS RUTILO

Cuando se establece el arco eléctrico entre el electrodo y la pieza a soldar, el electrodo se funde, formando un baño de fusión. La fusión simultánea del revestimiento y del electrodo creará una atmósfera y una escoria que protege el baño de soldadura. La escoria se solidificará y enfriará protegiendo la soldadura de la oxidación y seguidamente, debe desincrustarse del cordón de soldadura una vez haya concluido la pasada de soldadura (o antes de que se deposite la siguiente).

Para eliminar la escoria, nos ayudaremos de una piqueta o martillo.

Castolin Eutectic ha desarrollado la gama de aleaciones especiales EutecTrode®.

Se trata de una gama de electrodos con baja aportación de calor para aplicaciones de unión, reparación y protección antidesgaste.



- 1) Electrodo consumible - 2) Revestimiento de fundente - 3) Núcleo -
4) Arco - 5) Gas protector - 6) Depósito de soldadura - 7) Escoria -
8) Metal soldado - 9) Metal base

Ventajas de la soldadura con electrodo MMA

- Utilizado para la unión y el recargue antidesgaste
- Puede soldar la mayoría de los aceros, incluyendo los aceros bajos en carbono o aceros suaves, aceros de baja aleación, aceros susceptibles a tratamiento térmico, y aceros de alta aleación como los aceros inoxidable. Se usa también para unir aleaciones de níquel comunes, aleaciones de aluminio y aleaciones cúbicas.
- Puede utilizarse en todas las posiciones.
- Requiere únicamente un equipo sencillo MMA.
- Excelente para la reparación in situ, gracias a que los equipos son ligeros y totalmente portátiles. Una ventaja adicional es que el viento tiene muy poco efecto sobre la calidad de la soldadura.
- No se requieren fundentes ni gases de protección extra
- Los electrodos están disponibles desde Ø 2,0 mm hasta 4,0 mm.



ELECTRODOS RUTILO

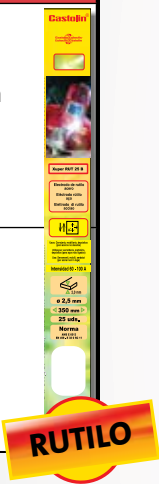
CASTOLIN XUPER RUT

PROPIEDADES FÍSICAS Y MECÁNICAS	
Norma ASTW-AWS	E-6013
Resist. a la tracción mca.	410 - 500 N/mm ²
Límite elástico	470 - 550 N/mm ²
Resiliencia (ISO-V)	60 J
Alargamiento (Lm5D)	24 - 26 %
Descripción: Electrodo con revestimiento de rutilo para soldadura de unión en todas las posiciones, en aceros de construcción en general, chapas finas, tubos de acero.	
Características Fácil cebado Levantamiento automático de la escoria.	

CASTOLIN 4213 ERC - RUTILO-

PROPIEDADES FÍSICAS Y MECÁNICAS	
Norma ASTW-AWS	E-6013
Resist. a la tracción mca.	410 - 500 N/mm ²
Límite elástico	470 - 550 N/mm ²
Resiliencia (ISO-V)	60 J
Alargamiento (Lm5D)	24 - 26 %
Descripción: Electrodo con revestimiento de rutilo para soldadura de unión en todas las posiciones, en aceros de construcción en general, chapas finas, tubos de acero.	
Características Fácil cebado Levantamiento automático de la escoria.	

REFERENCIAS	
XUPER RUT 20 B Envase: BLISTER Ø 2,0 x 350 mm Udes. 45 P.V.P 4,70 €/blister	XUPER RUT 25 B Envase: BLISTER Ø 2,5 x 350 mm Udes. 25 P.V.P 4,10 €/blister
XUPER RUT 32 B Envase: BLISTER Ø 3,2 x 350 mm Udes. 15 P.V.P 3,70 €/blister	XUPER RUT 40 B Envase: BLISTER Ø 4,0 x 350 mm Udes. 10 P.V.P 3,70 €/blister



REFERENCIAS	
4213 ERC 2535 Envase: CAJA Ø 2,5 x 350 mm Peso 5 Kg Udes. 280/caja + 3 electrodos P.V.P 22,50 €/caja	
4213 ERC 3235 Envase: CAJA Ø 3,2 x 350 mm Peso 5 Kg Udes. 170/caja + 3 electrodos P.V.P 21,50 €/caja	

ELECTRODOS BÁSICO

CASTOLIN 35056 B - BASICO

PROPIEDADES FÍSICAS Y MECÁNICAS	
Norma	E-7018
Resist. a la tracción mca.	> 590 Mpa
Límite elástico	420 Mpa
Resiliencia (ISO-V)	47 J
Alargamiento (Lm5D)	350
Descripción: Electrodo con revestimiento básico para soldadura de aceros de estructuras de baja aleación y no aleados.	
Características Excelente soldabilidad en todas las posiciones. Rendimiento 110%	
Aplicaciones: Uniones sometidas a intensas sollicitaciones mecánicas	

REFERENCIAS	
35056 B 2505 Envase: CAJA Ø 2,5 x 350 mm Peso 5Kg Udes. 260/caja + 3 electrodos P.V.P 27,00 €/caja	
35056 B 3205 Envase: CAJA Ø 3,2x350mm Peso 5 Kg Udes. 125/caja + 3 electrodos P.V.P 26,60 €/caja	

INSTRUCCIONES DE UTILIZACIÓN EN EL ENVASE

SOLDADURA ELÉCTRICA

ELECTRODOS INOXIDABLE

CASTOLIN 316 L

PROPIEDADES FÍSICAS Y MECÁNICAS	
Norma ASTW-AWS	E-316 L 16
Resist. a la tracción mca.	600 N/mm ²
Límite elástico	420 N/mm ²
Resiliencia (ISO-V)	60 J
Alargamiento (Lm5D)	35 %
Descripción: Electrodo especialmente elaborado para las soldaduras de mantenimiento y reparación donde los aceros inoxidable estén presentes	
Características Fácil cebado y recebado. Eliminación rápida de la escoria y fácil limpieza del cordón de soldadura.	



REFERENCIAS	
316 L 20 B Envase: BLISTER Ø 2,0 x 300 mm Udes. 10 P.V.P 8,30 €/blister	316 L 25 B Envase: BLISTER Ø 2,5 x 300 mm Udes. 10 P.V.P 7,80 €/blister
316 L 32 B Envase: BLISTER Ø 3,2 x 350 mm Udes. 5 P.V.P 6,90 €/blister	



REFERENCIAS	
316 L 2005 Envase: DRYPACK Ø 2,0 x 300 mm Peso 5 Kg Udes. 405/caja + 3 electrodos P.V.P 153,00 €/caja	316 L 2505 Envase: DRYPACK Ø 2,5 x 300 mm Peso 5 Kg Udes. 265/caja + 3 electrodos P.V.P 132,00 €/caja
316 L 3205 Envase: DRYPACK Ø 3,2 x 350 mm Peso 5 Kg Udes. 135/caja + 5 electrodos P.V.P 122,00 €/caja.	



ELECTRODOS ALUMINIO

CASTOLIN ALUMINIO

PROPIEDADES FÍSICAS Y MECÁNICAS	
Norma	E 4047
Resist. a la tracción mca.	180 N/mm ²
Límite elástico	74 - 100 N/mm ²
Alargamiento	23%
Dureza	HV ₅ 70
Descripción: Electrodo con alma especial de aluminio con una temperatura de fusión extremadamente baja.	
Características Debido a su gran fluidez, la escoria recubre el cordón y la protege de los choques térmicos, lo que elimina el riesgo de fisuración.	
Aplicaciones: Uniones en general de aluminio y sus aleaciones	

REFERENCIAS	
ALUMINIO ARC B Envase: BLISTER Ø 2,5 x 350 mm Peso --- Udes. 5 Esc. 651879 P.V.P 36,50 €/blister	



INSTRUCCIONES DE UTILIZACIÓN EN EL ENVASE

ELECTRODOS ESPECIALES

XUPER UNIÓN

PROPIEDADES FÍSICAS Y MECÁNICAS	
Resist. a la tracción mca.	860 Mpa
Límite elástico	620 Mpa
Alargamiento (Lm5D)	25 %
Descripción: Electrodo para la soldadura de todo tipo de aceros con características mecánicas superiores a un electrodo básico y la suavidad de un rutilo.	
Características Excelente soldabilidad y fácil manejo en todas las posiciones. Ideal para soldadores poco experimentados.	

REFERENCIAS	
XUPER UNIÓN 25B Envase: BLISTER Ø 2,5 x 350 mm Udes. 10 P.V.P. 8,60€/blister	
XUPER UNIÓN 32B Envase: BLISTER Ø 3,2 x 350 mm Udes. 5 P.V.P. 8,00€/blister	



FUNDICION CASTOLIN

PROPIEDADES FÍSICAS Y MECÁNICAS	
Resist. a la tracción mca.	480 N/mm ²
Límite elástico	390 N/mm ²
Dureza	HB ₃₀ 180
Descripción: Electrodo para la soldadura con excelentes resultados, de fundición gris y fundición maleable	
Características Fusión muy suave, arco regular y estable. Suelda en cualquier posición	

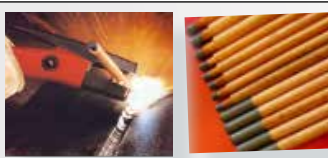
REFERENCIAS	
FUNDICIÓN 25B Envase: BLISTER Ø 2,5 x 35 mm Udes. 10 P.V.P. 17,20/blister	
FUNDICIÓN 32B Envase: BLISTER Ø 3,2 x 35 mm Udes. 5 P.V.P. 18,20/blister	



ARCO AIRE

Descripción: Electrodo para corte y acanalado de todos los metales
Características Mantiene con regularidad un afilado en el arco, que mejora notablemente su eficacia.



REFERENCIAS	
44087 P 100 Envase: CAJA Ø 6,0 x 305 mm Udes. 100 P.V.P 37,50 €/caja	44088 P 100 Envase: CAJA Ø 8,0 x 305 mm Udes. 100 P.V.P 48,10 €/caja
44089P 100 Envase: CAJA Ø 10,0 x 305 mm Udes. 100 P.V.P 64,70 €/caja.	

ANTORCHA ARCO AIRE K 4000

PROPIEDADES FÍSICAS Y MECÁNICAS	
Amperaje max.:	1.000 Amp
Presión aire	5,6 Kg/cm ²
Electrodos:	4-13 mm.
Peso:	2,4 Kg

REFERENCIAS	
44014 P.V.P 285,00 €/ud	

INSTRUCCIONES DE UTILIZACIÓN EN EL ENVASE

SOLDADURA ELÉCTRICA

EQUIPOS MMA -

EQUIPOS DE SOLDADURA POR ARCO PARA BRICOLAGE

ARC 100/130/160

Descripción

Equipos compactos y ligeros de corriente continua.

Para todo tipo de electrodos de rutilo, acero inoxidable, fundición y básicos, hasta 4 mm de diámetro (para el ARC 160).

- Muy buena soldabilidad. Proporcionan un gran confort de soldadura gracias a un arco muy suave.
- Toma monofásica para toma doméstica de 230 V.
- Factor de marcha elevado.
- Cebado muy fácil.
- Se entregan en una maleta con los accesorios: pinzas de masa y porta-electrodos.

ARC100

ESC Code 761977



ARC130




ESC Code 761978



ARC160

ESC Code 761979



		ARC100			ARC130			ARC160		
		230 V – 50/60 Hz – U ₀ =85 V – 16A								
		10A - 80A			10A - 130A			10A - 160A		
X% / 40 °C	I ₂ (A)	80	60	50	130	90	70	160	95	70
	X%	35%	60%	100%	35%	60%	100%	35%	60%	100%
∅ Electrodo 		∅1,6 - ∅2 - ∅2,5			∅1,6 - ∅2 - ∅2,5 - ∅3,2			∅1,6 - ∅2 - ∅2,5 - ∅3,2 - ∅4		
IP		IP 21 S								
Norma		EN 60974-1								
P.V.P		200 €/u			218 €/u			256 €/u		



EQUIPOS MMA - EQUIPOS INVERTERS PROFESIONALES

ARC POWER 160/180/200

Descripción

Inversores para soldadura con electrodos revestidos
Gama de 3 equipos de altas prestaciones: ArcPower 160 / ArcPower 180 / ArcPower 200

- Facilidad de uso:
- Visualización digital de intensidad
- Ligeros, fáciles de transportar (asa ancha)
- Soldabilidad excelente con todos los tipos de electrodos: básicos, rutilos, inoxidable, fundición, re...
- Equipos potentes (desde 160A hasta 200A) para el soldeo de cualquier diámetro de electrodos hasta...
- Funciones Hot Start, antiadherencia y Arc Force
- Posibilidad de conexión con grupo electrógeno
- Posibilidad de soldadura TIG (con kit TIG opcional)
- Robustos y fiables

Suministrados completos en maletín rígido incluyendo:

Cables de alimentación, soldadura, puesta a masa y manual de instrucciones

2 AÑOS DE GARANTÍA



	160 ARC	180 ARC	200 ARC
Fuente de alimentación	230 V 50/60 Hz		
Potencia en el primario max	30 A	35 A	38 A
Rango de amperaje de soldadura	20A - 160A	20A - 180A	20A - 200A
1 ef.	13,4A	15,7A	14,7A
Potencia absorbida (KVA)	6.9	8.1	8.9
Tensión en vacío	63 V	69 V	69 V
Factor de marcha 25°C	40% 60% 100%	160 A 130 A 100 A	180 A 150 A 115 A
Clase de aislamiento	H		
Índice IP	IP 23		
Dimensiones L x W x H (cm)	12,5x26x39	15,5x29x40	15,5x29x40
Peso	5 Kg	7 Kg	7 Kg
Código ESC	761044	761045	760046
P.V.P.	394 €	524 €	622 €



KIT SOLDADURA TIG	REFERENCIA	P.V.P.
Antorcha tig 17 V	656382	101,00 €
Regulador de argón	301669	72,50 €
Cable de conversión (sólo necesario para el modelo ARC Power 160)	42386	21,20 €



SOLDADURA ELÉCTRICA

EQUIPOS MIG-MAG DE TECNOLOGÍA INVERTER

DERBY 181

Descripción

Equipo de soldadura MIG-MAG con electrodo revestido, compacto, con tecnología inverter, para trabajos de unión y reparación

- Fácil de utilizar
- Excelente relación precio-calidad
- Fácil de transportar, muy ligero
- Soldadura MIG-MAG con electrodo revestido E
- Modo de funcionamiento monofásico 230 V
- Calidad, fiabilidad y servicio Castolin

La unidad DERBY 181 es un equipo compacto y semiautomático de soldadura con hilos de soldadura macizos o tubulares revestido que se sirven en bobinas de 5 Kg. Por su carácter compacto y su facilidad de transporte, la unidad DERBY 181 es especialmente interesante en trabajos de chapa, reparación, mantenimiento.

DERBY 181 se puede emplear todo tipo de hilos: hilo macizo (acero aleado, sin alea e inoxidable), aleaciones ligeras, hilo tubular para uniones (hasta 1mm de diámetro), y para cualquier tipo de aplicaciones y posiciones.

DERBY 181 permite el uso de electrodos de rutilo, básicos, de inoxidable, de fundición... hasta un diámetro de 3,2 mm.

Soldadura de alta calidad

La unidad DERBY 181 ha sido desarrollada con la tecnología de inversor y control basado en microprocesador, por lo que combina simplicidad y fiabilidad con excelentes características de arco que permiten realizar uniones de alta calidad

La unidad DERBY 181 puede asimismo emplearse con hilo tubular autoprotegido, gracias a su sistema de inversión de polaridad en el carrete.

La unidad DERBY 181 cumple las normas de soldadura EN 60974-1, -6, -10 y ostenta las etiquetas CE y S
CE Cumplimiento de la normativa europea de seguridad Máquina diseñada para trabajar en lugares confinados

La unidad DERBY 181 se suministra con cable de masa y rodillos de accionamiento para acero, inoxidable e hilo tubular de Ø 0,8/0,9/1,0 mm y de aluminio en Ø 1,0 mm

Características técnicas

Tensión de alimentación	230 V- 50/60 Hz
Potencia absorbida al 60%:	3,5 kVA
Rango de intensidad	5 - 170 A
Factor de marcha (según 60974-1)	170 A a 25%
	110 A a 60%
	85 A a 100%
Diam. hilo de aluminio	0,8 a 1,0 mm
Diam. hilo acero e inox.	0,6 a 1,0 mm
Diam. hilo tubular	0,8 a 1,0 mm
Diam. Electrodo revestidos (rutilos, básicos e inox.)	1,6 a 3,2 mm

Bobinas de hilo compatibles	1 a 5 Kg
Tensión de vacío (MIG-MAG) / MMA	25 V / 40V
Clase de aislamiento	H
Índice de protección	IP 22 S
Dimensiones (PxHxI)	480 x 385 x 220
Peso	11,5 Kg
Inversión de polaridad en el frontal	si
Diámetros de hilos utilizables con los rodillos originales suministrados	0,6 / 0,8 / 0,9 / 1.0 mm



Designación	Code ESC	P.V.P/€
Derby 181	760363	877,00
Antorcha Castoplus 155 G, 3 m	762414	62,10
Antorcha Castoplus 255 G, 3 m	762416	70,20
Sirga acero Ø 0,6 - 0,8 mm	302487	7,50
Sirga alu. Ø 1,0 - 1,2 mm	020296	27,60
Sirga grafito (FF) Ø 1,0 - 1,2 mm	020296	30,20
Regulador argón	301669	72,50
Rodillo de aluminio Ø 0,6 / 0,8 mm	600150	
Rodillo acero e hilos revestidos x Ø 1,0 / 1,2 mm	600151	18,40
Rodillo Alu Ø 0,8 / 1,0 mm	600152	13,50
Rodillo de presión liso	600158	3,50

Referencia	ESC Code	BOBINAS 5 KG	P.V.P/€
45245 0805	760326	Hilo de acero no aleado Ø 0,8 mm.	6,60
45245 1005	760327	Hilo de acero no aleado Ø 1,0mm.	6,40
45500 0805	760328	Hilo de INOX 316 Ø 0,8 mm.	27,20
45500 1005	760329	Hilo de INOX 316 Ø 1,0 mm.	26,30
45802 AG 0802	760330	Hilo de aluminio Ø 0,8 mm	
45802 AG 1002	760331	Hilo de aluminio Ø 1,0 mm	30,90

EQUIPOS MIG

DERBY 161 - 305 EQUIPOS PROFESIONALES

Descripción

Los equipos MIG más pequeños de la gama, especialmente diseñados para una amplia variedad de aplicaciones: Carrocerías, estructuras metálicas, calderería, reparaciones y mantenimiento. Equipos robustos de fácil manejo que proporcionan excepcionales características de arco para obtener la mejor calidad de unión y recarga antidesgaste.

Ventajas principales

- Fácil manejo.
- Excelente relación precio-calidad.
- Puede soldar una amplia gama de hilos:
- Ambos equipos pueden emplearse con las bobinas más pequeñas y con bobinas de hasta 300 mm y 15 kg con la DERBY 161.
- El cerramiento del equipo permite colocar la botella de gas en la parte posterior para un transporte seguro.
- Gracias a su posibilidad de inversión de polaridad la DERBY 161 puede soldar con o sin gas.

	DERBY 161	DERBY 305
Fuente de alimentación	230 V 50/60 Hz	230/400 V 50/60 Hz Trifásico
Potencia en el primario (100%)	2.6 kVA (100%)	8 kVA (60%)
Rango de amperaje de soldadura	30A - 150A	30A - 300A
Factor de marcha	140A (20%) 80A (50%)	290 A (35%) 225 A (60%) 175 A (100%)
Número de pasos		14
Posiciones de soldadura	6	
Clase de aislamiento	H	H
Índice IP	IP 22	IP 22
Dimensiones L x W x H (cm)	39,5 x 61,5 x 53,5	88 x 50 x 74
Peso	37 Kg	72 Kg
Diámetro del hilo	0.6/0.8 y 0.9mm	0.6/0.8/0.9/1 y 1.2mm
Código ESC (listo para soldar)	161 M	285 M
P.V.P.	960 €	1.785 €



Accesorios	DERBY 161	DERBY 305	P.V.P/€
Antorcha Castoplus 155 G, 3 m	762414	-	62,10
Antorcha Castoplus 155 G, 4 m	762415	-	70,20
Antorcha MIG Castoplus 255 G, 3 m	-	762416	79,80
Antorcha MIG Castoplus 255 G, 4 m	-	762417	91,60
Antorcha Castoplus 255 G, 6 m	762418		109,00
Regulador de Argón CO ₂	301669		72,50



Roldanas Ø	DERBY 161	P.V.P.	DERBY 285	P.V.P/€
Acero - 0.6/0.8	600150	bajo pedido	600153	15,20
Acero - 1.0/1.2	600151	bajo pedido	600154	15,20
Acero - 1.2/1.6	-		600155	15,20
Aluminio - 0.8/1.0	600152	bajo pedido	600156	15,20
Aluminio - 1.2/1.6	-		600157	15,20
Rodillo superior - liso	600158	bajo pedido	600159	12,20
Moleteado 1.0/1.2	-		600160	15,20

SOLDADURA ELÉCTRICA

EQUIPOS TIG

CASTOTIG 200

Descripción

- Máquina de corriente continua profesional de soldar con procedimiento WIG/TIG y MMA .
- Permite trabajar con tensiones de alimentación inestables causadas por la utilización de grupos electrógenos o largas líneas de conexión.
- Controlados por microprocesadores, presentan óptimas prestaciones de soldadura.
- En TIG con cebador HF con materiales como acero, cobre, acero inoxidable, etc.
- Permite soldar en 2 tiempos, 4 tiempos, 2 tiempos pulsado o 4 tiempos pulsado
- Permite modificar la frecuencia del pulsad, llenado cráter, corriente base, rampa de bajada y post gas ajustables directamente mediante el cuadro frontal.
- STICK (MMA) permite soldar con todos los tipos de electrodos comerciales. El arc force y hot start vienen pre configurados.
- Dispone de amperímetro en pantalla digital.

Suministrados completo con antorcha de TIG de 4 metros, pinza de masa y regulador de argón.

CastoTIG® 200	
Fuente de alimentación	230V 50/60Hz (1ph)
Potencia absorbida	4 60%kva
Tensión en vacío	80 V
Campo de regulación	5:200A
Factor de servicio en TIG EN 60974-	200A al 25%
Electrodos utilizables	1,6:5 mm
Clase de aislamiento H	H
Grado de protección	IP 22
Dimensiones	400X140X245
Peso	7 Kg
P.V.P	1.248 €



CASTOLIN DISPONE DE UNA AMPLIA GAMA DE VARILLAS PARA SOLDADURA TIG, OFRECIENDO SOLUCIONES:

- ACEROS NO ALEADOS
- ACEROS INOXIDABLES

CONSULTE CON EL DELEGADO TÉCNICO DE SU ZONA O EN NUESTRAS OFICINAS CENTRALES TEL. 914 900 300

ANTORCHAS CASTOPLUS

CASTOPLUS 155 G

Antorchas

Referencia (ESC)

CastoPlus 155 G - 3 m	762414	62,10 €
CastoPlus 155 G - 4 m	762415	70,20 €

Características técnicas

ED / Amp / 100% d.c. / f.de m.	180 A CO ₂ • 150 A Ar+CO ₂
Hilo Ø mm/	0,6 / 0,8 / 1,0
Refrigeración	Gas
Clase voltaje	L



* Equipo standard

Sirgas

m	0,6-0,9	1,0-1,2	1,2-1,6	2,0-2,4
Acero	3	302486*	301882	
	4	302487*	301883	

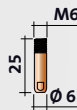
Azul Rojo Amarillo

Teflón	3	303830	303833	
	4	303831	303834	

Con Terminal Acero	3		303840	
	4		303841	

Difusor-porta puntas de contacto

303875*	303858*
----------------	----------------



Cu (10 pcs.)		Cu (20 pcs.)	
303879	Ø 0,6	403879	Ø 0,6
303880*	Ø 0,8	403880	Ø 0,8
303881	Ø 1,0	403881	Ø 1,0
303882	Ø 1,2	403882	Ø 1,2
Bolsa 10 ud.		Bolsa 20 ud.	

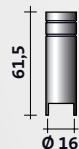
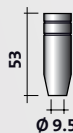
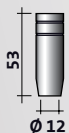
Spray Anti-adherente para soldadura MIG-MAG
REF. 730219 1



Punta contacto

Tobera

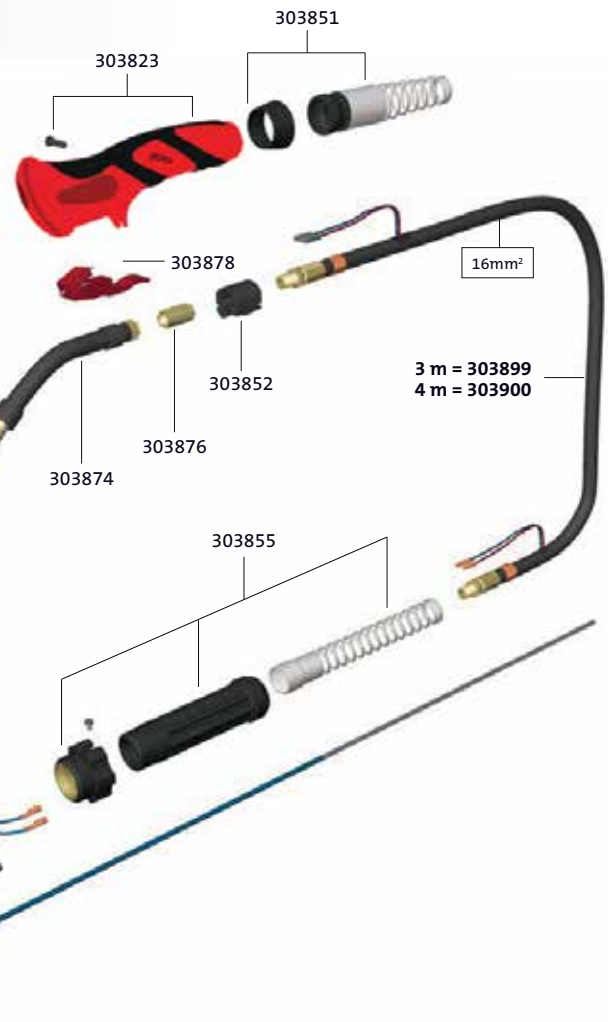
Euro conector



303870*

303871

303872



303850	302238	302321
2 Pins	Junta tórica	Tuerca de retención

SOLDADURA ELÉCTRICA ANTORCHAS CASTOPLUS

CASTOPLUS 255 G

Antorchas

Referencia (ESC)

CastoPlus 255 G - 3 m	762416	79,80 €
CastoPlus 255 G - 4 m	762417	91,60 €
CastoPlus 255 G - 5 m	762418	109,00 €

Características técnicas

ED / Amp / 100% d.c. / f.de m.	230 A CO ₂ • 200 A Ar+CO ₂
Hilo Ø mm	0,6 / 0,8 / 1,0 / 1,2
Refrigeración	Gas
Clase voltaje	L



* Equipo standard

Sirgas

	m	0,6-0,9	1,0-1,2	1,2-1,6	2,0-2,4
Acero	3	302486	301882*		
	4	302487	301883*		
	5	303886	303887*		

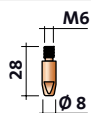
		Azul	Rojo	Amarillo
Teflón	3	303830	303833	
	4	303831	303834	
	5	303832	303835	

Terminal Acero	3	4	5
		303840	303841
			303842

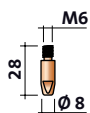
Difusor porta
puntas de contacto



303846*



Cu (10 pcs.)		Cu (20 pcs.)	
303856	Ø 0,6	403856	Ø 0,6
302632	Ø 0,8	402632	Ø 0,8
302633*	Ø 1,0	402633	Ø 1,0
302628	Ø 1,2	402628	Ø 1,2
Bolsa 10 ud.		Bolsa 20 ud.	



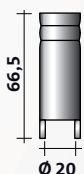
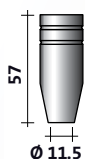
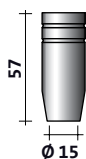
Al (10)		Al (20)	
302645	Ø 1,0	402645	Ø 1,0
302646	Ø 1,2	402646	Ø 1,2

CuCrZr (10)		CuCrZr (20)	
303857	Ø 0,6	403857	Ø 0,6
300508	Ø 0,8	400508	Ø 0,8
300509	Ø 1,0	400509	Ø 1,0
300510	Ø 1,2	400510	Ø 1,2

Punta contacto

Tobera

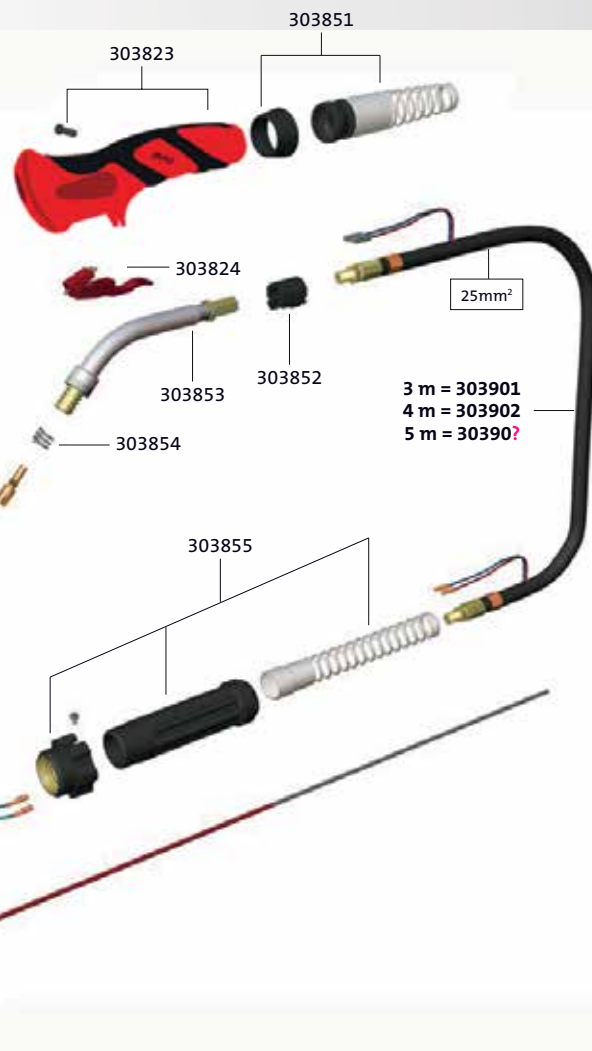
Euro conector



303847*

303848

303849



303850	302238	302321
2 Pines	Junta tórica	Tuerca de retención

ANTORCHAS CASTOPLUS

CASTOPLUS 305 W

Antorchas

Referencia (ESC)

GastoPlus 305 W - 3 m	762419	170,00 €
GastoPlus 305 W - 4 m	762420	196,00 €
GastoPlus 305 W - 5 m	762421	225,00 €

Características técnicas

ED / Amp / 100% d.c. / f.de m.	300 A CO ₂ • 270 A Ar+CO ₂
Hilo	0,8 / 1,0 / 1,2 / 1,6
Refrigeración	agua
Clase voltaje	L



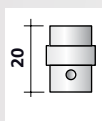
* Equipo standard

Sirgas

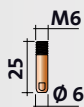
	m	0,6-0,9	1,0-1,2	1,2-1,6	2,0-2,4
Acero	3	302486	301882*		
	4	302487	301883*		
	5	303886	303887*		

		Azul	Rojo	Amarillo
Teflón	3	303830	303833	
	4	303831	303834	
	5	303832	303835	

Terminal Acero	3		303840	
	4		303841	
	5		303842	

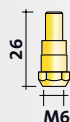


303889*	302630
Cerámica	El plástico

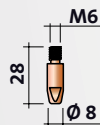


Cu (10 pcs.)		Cu (20 pcs.)	
303879	∅ 0,6	403879	∅ 0,6
303880	∅ 0,8	403880	∅ 0,8
303881*	∅ 1,0	403881	∅ 1,0
303882	∅ 1,2	403882	∅ 1,2
Bolsa 10 ud.		Bolsa 20 ud.	

302629*
Latón



Cu (10 pcs.)		Cu (20 pcs.)	
303856	∅ 0,6	403856	∅ 0,6
302632	∅ 0,8	402632	∅ 0,8
302633	∅ 1,0	402633	∅ 1,0
302628	∅ 1,2	402628	∅ 1,2
Bolsa 10 ud.		Bolsa 20 ud.	



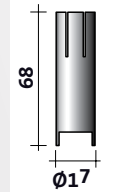
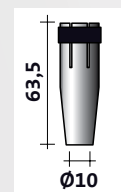
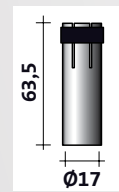
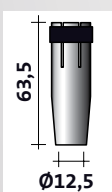
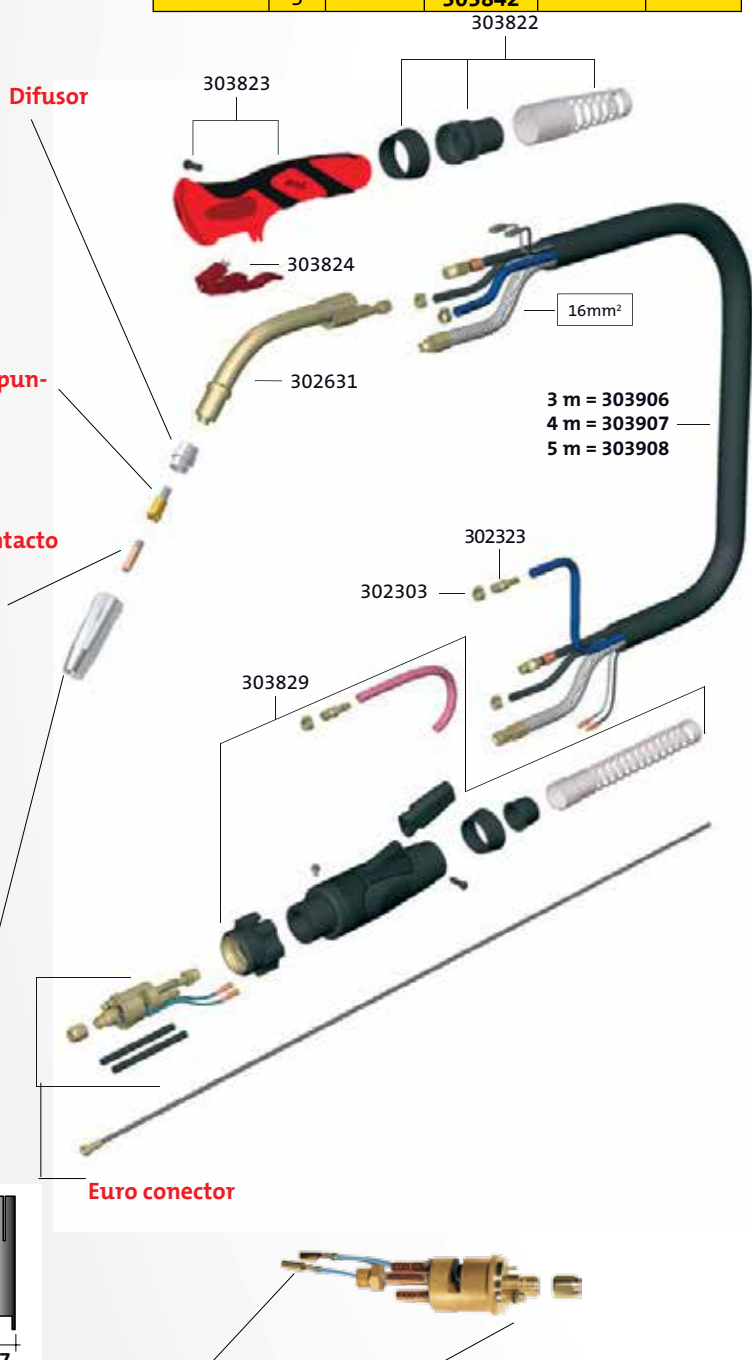
Difusor

Difusor-porta puntas de contacto

Punta contacto

Tobera

Euro conector



302627*	302647	302648	303890
----------------	---------------	---------------	---------------

303947	302238	302321
2 Pines	Junta tórica	Tuerca de retención

SOLDADURA ELÉCTRICA

CASTOPLUS 365 G

Antorchas

Referencia (ESC)

CastoPlus 365 G - 3 m	762422	111,00 €
CastoPlus 365 G - 4 m	762423	123,00 €
CastoPlus 365 G - 5 m	762424	137,00 €

Características técnicas

ED / Amp / 100% d.c. / f.de m.	340 A CO ₂ • 320 A Ar+CO ₂
Hilo Ø mm /	0,6 / 0,8 / 1,0 / 1,2 / 1,6
Refrigeración	Gas
Clase voltaje	L



* Equipo standard

Sírgas

	m	0,6-0,9	1,0-1,2	1,2-1,6	2,0-2,4
Acero	3	302486	301882*	301896	
	4	302487	301883*	301897	
	5	303886	303887*	303888	
Teflón		Azul	Rojo	Amarillo	
	3	303830	303833	303836	
	4	303831	303834	303837	
	5	303832	303835	303838	
Con Terminal Acero	3		303840	303843	
	4		303841	303844	
	5		303842	303845	



303885*	301903
Cerámico	Plástico

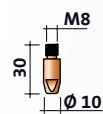
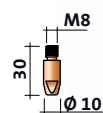


303883*	303884
Corto	Largo

Cu (10 pcs.)		Cu (20 pcs.)	
302334	∅ 0,8	402334	∅ 0,8
302332	∅ 1,0	402332	∅ 1,0
302299*	∅ 1,2	402299	∅ 1,2
302330	∅ 1,6	402330	∅ 1,6
Bolsa 10 ud.		Bolsa 20 ud.	

Al (10)		Al (20)	
302333	∅ 1,0	402333	∅ 1,0
302327	∅ 1,2	402327	∅ 1,2
302331	∅ 1,6	402331	∅ 1,6

CuCrZr (10)		CuCrZr (20)	
302663	∅ 0,8	402663	∅ 0,8
302662	∅ 1,0	402662	∅ 1,0
302659	∅ 1,2	402659	∅ 1,2
302658	∅ 1,6	402658	∅ 1,6

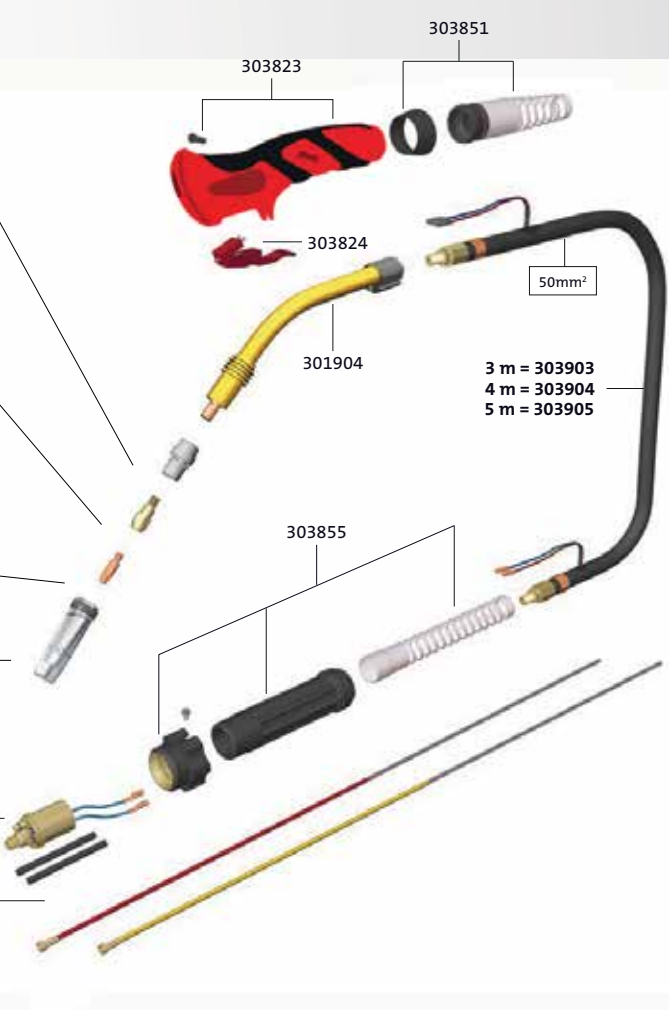


Punta contacto

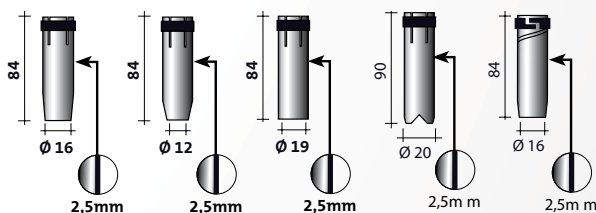
Tobera
quick release

Difusor

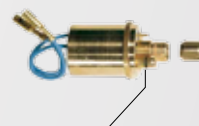
Porta puntas de contacto



3 m = 303903
4 m = 303904
5 m = 303905



301901	301895	301894	301893	762485*
--------	--------	--------	--------	----------------



303850	302238	302321
2 Pines	Junta tórica	Tuerca de retención

ANTORCHAS CASTOPLUS

CASTOPLUS 505 W



Antorchas

Referencia (ESC)

CastoPlus 505 W - 3 m	762428	170,00 €
CastoPlus 505 W - 4 m	762429	196,00 €
CastoPlus 505 W - 5 m	762430	225,00 €

Características técnicas

ED / Amp / 100% d.c. / f.de m.	500 A CO ₂ • 450 A Ar+CO ₂
Hilo Ø mm	0,8 / 1,0 / 1,2 / 1,6 / 2,0 / 2,4
Refrigeración	agua
Clase voltaje	L



302301*	302335
Corto	Largo

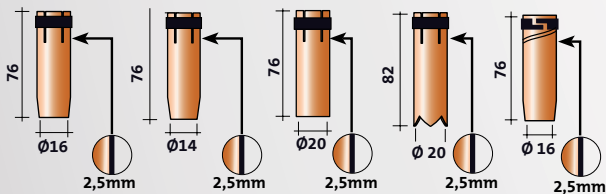


303820*	302300
Cerámico	Plástico

Cu (10 pcs.)		Cu (20 pcs.)	
302334	Ø 0,8	402334	Ø 0,8
302332	Ø 1,0	402332	Ø 1,0
302299*	Ø 1,2	402299	Ø 1,2
302330	Ø 1,6	402330	Ø 1,6
302394	Ø 2,0	402394	Ø 2,0
302395	Ø 2,4	402395	Ø 2,4
Bolsa 10 ud.		Bolsa 20 ud.	

Al (10)		Al (20)	
302333	Ø 1,0	402333	Ø 1,0
302327	Ø 1,2	402327	Ø 1,2
302331	Ø 1,6	402331	Ø 1,6

CuCrZr (10)		CuCrZr (20)	
302663	Ø 0,8	402663	Ø 0,8
302662	Ø 1,0	402662	Ø 1,0
302659	Ø 1,2	402659	Ø 1,2
302658	Ø 1,6	402658	Ø 1,6



302298	302453	302325	302326	762484*
---------------	---------------	---------------	---------------	----------------

* Equipo standard

Sirgas

	m	0,8-1,0	1,0-1,2	1,2-1,6	2,0-2,4
Acero	3	302318	302340*	302344	302396
	4	302319	302341*	302345	302397
	5	302320	302342*	302346	302398

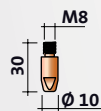
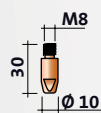
		Azul	Rojo	Amarillo
Teflón	3	303830	303833	303836
	4	303831	303834	303837
	5	303832	303835	303838

Con Terminal Acero	3	4	5
	303840	303841	303842
	303843	303844	303845

Porta-puntas de contacto

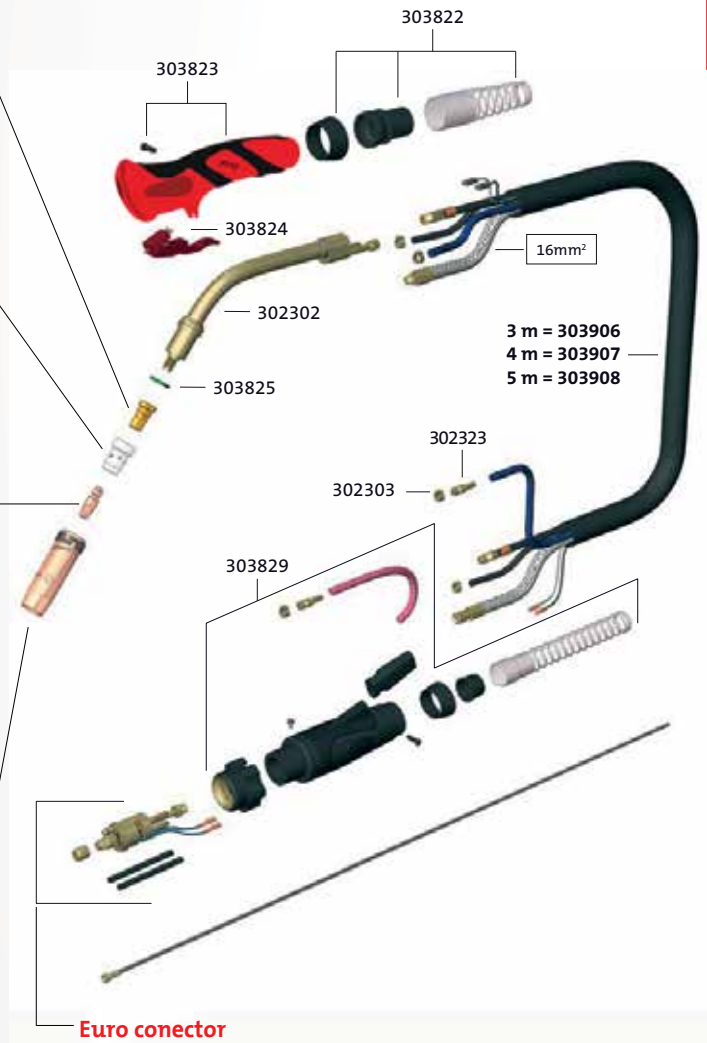
Difusor

Punta contacto

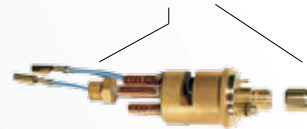


Tobera

quick release



Euro conector



303947	302238	302321
2 Pines	Junta tórica	Tuerca de retención

CORTE POR PLASMA

AIRJET COMPACT EQUIPO PORTÁTIL

AIRJET COMPACT

Descripción

AirJet compact es un equipo de corte por plasma portátil. Gracias a su diseño compacto y a su bajo peso es la compañía ideal para las aplicaciones móviles. Para obtener cortes de calidad de hasta 6 mm en acero (hasta 10 mm de corte separador) no se necesita ningún compresor externo. Utilizando un compresor externo el rendimiento aumenta hasta 10 mm de corte de calidad (hasta 12 mm de corte separador).

- potente; ligero y compacto puede cortar materiales de hasta 10 mm de grosor.
- la tecnología inversora más moderna
- compresor integrado para cortar materiales con un grosor de hasta 6 mm.
- ideal también para aplicaciones móviles.
- antorcha de serie y cable depinza de masa.
- adecuado para su uso en áreas con un peligro eléctrico elevado (señal S).
- desconexión de seguridad para el cambio de las piezas de desgaste de la antorcha.
- manómetro integrado para controlar el aire a presión. Encendido del arco voltaico piloto sin HF

Suministrado con antorcha de 6 metros



AirJet Compact ref. 307300		
Tensión de la red:		1 x 230 V 50/60 Hz
Corriente de corte	al 50% int*:	20 A
	al 30% ext.*:	28 A
Grosor máximo de corte(acero) ¹⁾	interno :	6 mm
	externo :	10 mm
Protección de la red:		16 AT
Tensión en vacío:		310 V
Tipo de protección:		IP 23
Factor de potencia cos φ:		0,9
Consumo máximo de aire a presión (externo):		100 l/min
Presión mínima del aire a presión:		4,5 bar
Peso:		16 kg
Dimensiones Lo x An x Al:		525 x 175 x 345 mm
P.V.P.		1.395 €



Disponemos de un amplio catalogo para todo tipo de equipos de corte por plasma no dude en consultarnos

CARETAS DE SOLDADURA

REF.95000 SF11

Descripción

Electronico tono fijo 11.- Cristales inactínicos hasta tono 13. Visor Oro anti reflejos
ESC 659090
P.V.P 57,90 €.



BASIC GOLD REF. 663049

Descripción

Careta de soldadura IF1.
Inactínica Gold de 110 x 97 de campo de visión
P.V.P 44,20 €.



Accesorios

Ref. O20315	Policarbonato Exterior	1 x 10 110x97 mm
Ref. O20316	Policarbonato Interior	1 x 10 110x 90 mm
Ref. O20317	Policarbonato Intermedio	1 x 10 110 x 50 mm
Ref. O20319	Cristal inactínico	DIN 8
Ref. O20320	Cristal inactínico	DIN 9
Ref. O20321	Cristal inactínico	DIN 10
Ref. O20322	Cristal inactínico	DIN 11
Ref. O20323	Cristal inactínico	DIN 12
Ref. O20324	Cristal inactínico	DIN 13
Ref. O20325	Cristal inactínico	DIN 14
Ref. O20326	Arnés completo con tornillo	
Ref. O20327	Juego de 2 sudaderas	
Ref. O20328	Frontal abatible	

XUPER VARY ECO 2 REF. 756197

Descripción

Careta Xuper Vary ECO
Tono claro DIN 4. Tono oscuro regulable con potenciómetro externo de DIN 9 a 13.
P.V.P 124,00 €



Apta para MIG-MAG, TIG, MMA y esmerilado

Campo de visión: 41 x 97 mm.
Tiempo de oscurecimiento: 0.3 ms.
Tiempo de esclarecimiento regulable con potenciómetro interno de 0.1 a 0.8 seg. Regulación de sensibilidad con potenciómetro interno.
Selector interno pasa soldadura o procesos de esmerilado

Accesorios

Ref. 753449	Policarbonato Exterior
Ref. 753452	Policarbonato Interior P
Ref. 753453	Banda anti sudor

XUPER VARY PLUS 3 REF. 753447

Descripción

Careta Xuper Vary 3 Plus
Nivel de protección 479-13: DIN 9-DIN13
P.V.P 290,00€



Apta para MIG-MAG, TIG, MMA y esmerilado

Protección máxima en modalidad claro y oscuro. Tiempo oscuro a claro variable de 0,25 a 0,70 s. Campo visual 50 x 100 mm
Alimentación: Células solares y Baterías de litio sustituibles.
Temperatura de uso (-10°C a + 70 °C). Temperatura de conservación -20°C a + 70 °C). Clasificación EN 379
Clase óptica 1 / Luz difusa 2/ Homogeneidad 1/ D.A.V 2
Certificaciones CE , ECS , ANSI , CSA , GOST-R , AS/NZS

Accesorios

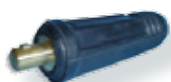
Ref. O20315	Policarbonato Exterior	1 x 10 110x97 mm
Ref. O20316	Policarbonato Interior	1 x 10 110x 90 mm
Ref. O20326	Arnés completo con tornillo	
Ref. O20327	Juego de 2 sudaderas	
Ref. O20328	Frontal abatible	

SOLDADURA ELÉCTRICA

ACCESORIOS MMA- TIG



Borna base máquina	p.v.p/€
Ref. 18111 E 10 25	3,80
Ref. 18112 E 35 50	bajo pedido
Ref. 18113 E 50 70	bajo pedido



Borna aérea macho	p.v.p/€
Ref. 18121 E 10 25	3,50
Ref. 18122 E 35 50	11,70
Ref. 18123 E 50 70	6,80



Borna aérea hembra	p.v.p/€
Ref. 18101 E 10 25	3,20
Ref. 18102 E 35 50	5,70
Ref. 18103 E 50 70	6,90



Pinza de masa	p.v.p/€
Ref. 56001 E 200 A	4,60
Ref. 56002 E 400 A	7,70
Ref. 56003 E 600 A	17,30



Pinza de masa	p.v.p/€
Ref. 80.560.003 650 A	34,20



Pinza portaelectrodos	p.v.p/€
Ref. 55010 E 200 A	15,30



Pinza portaelectrodos	p.v.p/€
Ref. 55009 E 400 A	23,40



Pinza portaelectrodos	p.v.p/€
Ref. 55008 E 600 A	34,10



Cables de soldadura por metros BAJO PEDIDO	p.v.p/€
Ref. 50016 E Ø 16 mm	6,20
Ref. 50035 E Ø 35 mm	11,80
Ref. 50050 E Ø 50 mm	12,80
Ref. 50070 E Ø 70 mm	19,80



Cables de soldadura Xuper Flex	p.v.p/€
Ref. 94730 04 de 35 mm amarillo	136,00
Ref. 94740 04 de 50 mm naranja	233,00



Cables de pinzas de masa	p.v.p/€
Ref. 42351 03 Cable de pinza de masa de 16mm y 3 m. de longitud, la borna de conexión es de 10/25 y la pinza de masa de cocodrilo de 200 Amperios	33,90



Cables de pinza de masa	p.v.p/€
Ref. 43201 04 Cable de pinza porta-electrodos de 16 mm y 4 m. de longitud, la borna de conexión es de 10/25 y la pinza de masa de cocodrilo de 200 Amperios	39,30



Cepillo de acero	p.v.p/€
Ref. 020188 con mango de madera	3,90



Piqueta	p.v.p/€
Ref. 730236C Piqueta	4,40



Líquidos penetrantes	p.v.p/€
Ref. 740201 Limpiador 201	3,30
Ref. 740202 Limpiador 202	5,80
Ref. 740203 Limpiador 203	7,00



Spray Anti-adherente soldadura MIG MAG	p.v.p/€
Ref. 743 219	4,30



Estufa	p.v.p/€
Ref. 240001 estufa para 1 paquete, peso 4,2 kg. Tensión de conexión 220 V AC 45-75 DC. Temperatura de 30 a 180°	295,00

ACCESORIOS TIG



Antorcha TIG	p.v.p/€
Antorcha TIG de válvula manual con conector 35/50 mm.	232,00
Ref. 43360 04	
Antorcha TIG G 220 RA de 4 m	298,00
Ref. 43360 08	
Antorcha TIG G 220 RA de 8 m	



Cable de conversión	p.v.p/€
Cable de conversión antorcha TIG. Conector macho 10/25 y hembra 35/50)	21,20
Ref. 42386	



Regulador de argón	p.v.p/€
Regulador de Argón CO2	72,50
Ref. 301669	

ROPA DE PROTECCIÓN



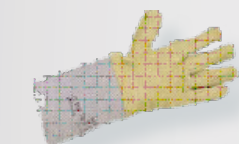
Guante Xuper Mig	p.v.p/€
Ref. 48920 E Guante de cuero hendido de calidad especial con refuerzo de cuero hendido para la superficie de la mano y los pulgares, refuerzo en todas las costuras dorso de una pieza sin costuras puño de cuero hendido según norma EN 388 + 407 + 420 + 12477.	6,50



Guante Outdoor Mig	p.v.p/€
Ref. 48921 Guante para trabajos al aire libre cuero hendido de alta calidad muy buena resistencia mecánica dorso de una pieza sin costuras mayor vida útil y excelente confort refuerzo en todas las costuras, forro de tela algodónada para la superficie y dorso puño forrado en tela algodónada resistentes al agua y al calor, hilo de kevlar. Según norma EN 388 + 407 + 420 + 12477	10,20



Guante Top Mig	p.v.p/€
Ref. 48922 Guante para trabajos al aire libre cuero hendido de alta calidad muy buena resistencia mecánica dorso de una pieza sin costuras mayor vida útil y excelente confort refuerzo en todas las costuras, forro de tela algodónada para la superficie y dorso puño forrado en tela algodónada resistentes al agua y al calor, hilo de kevlar. Según norma EN 388 + 407 + 420 + 12477	26,00



Guante Xuper Wig	p.v.p/€
Ref. 48923 Guante para soldadura TIG fabricados en napa de cabra de alta calidad con tacto agradable, son de carácter hidrófobo, cosidos con hilo de kevlar longitud de 350 mm	21,20



Guante 200°C	p.v.p/€
Ref. 48924 Guantes de cuero con hilo de Kevlar de 350 m. de longitud fabricados bajo norma EN 388 + 407 + 420. Resistentes hasta 200 °C de calor radiante.	5,50



Guante 1.000°C	p.v.p/€
Ref. 48925 Guantes de cuero, aluminio con puño sencillo sin forro para 150°C de calor contacto y 1000°C calor radiante longitud 350 mm	65,60



Chaqueta- pantalón	p.v.p/€
Chaqueta soldador Ref. 49490 cs.....54 / 58 / 60 Chaqueta soldador Piel serraje (L, XL, XXL) Ref. 49490 cn.....58 Chaqueta soldador Piel flor	55,90 201,00
Pantalón soldador cinturilla Ref. 49491 cns 56 L Pantalón soldador cinturilla Piel serraje (L)	67,90



Mangotes - polainas	p.v.p/€
Mangotes de protección Ref. 49495 cs Mangotes de protección (2 uds)	14,00
Ref. 49496 cs klet Polainas de soldador Piel serraje con velcro (2 uds)	12,40



Delantal	p.v.p/€
Ref. 49493 cs 1080 Delantal soldador piel serraje 90 x 60	13,30
Ref. 49494 vr 6070 Delantal soldador piel flor 60 x 70	39,40
Ref. 49494 vr 1080 Delantal soldador piel flor 100 x 80	65,60

SOLDADURA ELÉCTRICA

EXPOSITORES

Expositor grande Castolin	p.v.p/€
Expositor frontal 220x100x66 cm	
Ref. 99980	1.216,00



Expositor grande Messer	p.v.p/€
Expositor frontal 220x100x66 cm	
Ref. 99980	1,216,00



Expositor pequeño Castolin	p.v.p/€
Expositor 78x51x40 cm	
Ref. 99980 PQ	100,00



Expositor mediano Castolin	p.v.p/€
Expositor mediano 205x70x45 cm con ruedas	
Ref. 99980 MD	241,00





Castolin Ibérica, S.L.U.
Polígono Industrial de Alcobendas c/San Rafael, 6
28108 Alcobendas / Madrid-
Tel + 34 914 900 300 • Fax + 34 916 626 501
www.castolin.es - castolinmadrid@castolin.es



EC00348/17